



ACABADOS AUTOMOTRICES

MET-L-MATE® Revestimiento de Conversión de Fosfato W4-K289

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

MET-L-MATE® W4-K289 es un revestimiento de conversión listo para aplicar. W4-K289 deposita una capa de fosfato de zinc sobre la superficie de metal proporcionando excelente resistencia a la corrosión y para promover la adhesión de la pintura.

DATOS TECNICOS

• Color	Transparente, sin color	• Punto de Congelación	0°C (32°F)
• Reacción Fotoquímica	No	• Punto de Inflamación	Ninguno
• Viscosidad	Consistencia de agua	• Area de tratamiento	149 m ² (1,600 pies ²) por galón

SUBSTRATOS APROPIADOS

Acero laminado en frío, hierro, acero galvanizado revestido en plomo, destellado y destellado mínimo, acero de galvano-recocido PAINT-GRIP®¹

**Nota: Debido a las inconsistencias del acero galvanizado, comuníquese con su Representante de Sherwin-Williams local para obtener recomendaciones y pruebas del sustrato.*

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

(Para los siguientes productos refiera a las etiquetas o las hojas de Datos del Producto para la información completa)

1. Limpie bien las superficies con detergente suave y agua. Enjuague bien y seque con un trapo limpio.
2. Para remover el aceite, grasa y otros contaminantes soluble en solvente, limpie el sustratos el Limpiador de Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7-K156 o con el Limpiador de Superficie de Bajo VOC AQUA-MATE™ W4-K157. Seque con un trapo limpio.
3. Muele y lije para remover toda la oxidación y corrosión.
4. Aplique MET-L-ETCH® W4-K288 para continuar a quitar la la oxidación y corrosión.
5. Si el metal tiene mucha corrosión, esta picado u oxidado, remover por chorro de arena para lograr una superficie blanca libre de oxidación. No use W4-K288 trata el metal con chorro de arena.

MEZCLADO

No es necesario, use en la consistencia empacado

APLICACION

1. Proteja las áreas que no va tratar con hojas de polietileno y cinta de enmascarar. Aplique la cinta de enmascarar sobre las costuras donde la solución se puede juntar. No permite que el W4-K289 entre las costuras o se junte en áreas que no se pueden enjuagar o limpiar bien.
2. Aplique W4-K289 al metal desnudo con un cepillo, rociador, **cojín nilón gris** o por inmersión. **Mantiene la superficie humedo por 1-3 minutos. Si la superficie se permite secar, rehumedece con W4-K289 para 1-3 minutos adicionales.**
3. Enjuague bien con agua limpia. El agua debe deslizarse sin formar roturas or rebordes; si esto ocurre, repite el paso 2.

Nota: No use MET-L-MATE®W4-K289 en menos de 16°C (60°F)

REPINTADO

1. Recubre con el sistema de fondo rellenedor dentro de 4 horas de la aplicación del acondicionador de metal.
2. Luego aplique la capa final Sherwin-Williams compatible con el sistema de fondo rellenedor.

NOTAS

1. MET-L-MATE®W4-K289 contiene ácido. Lee y sigue las instrucciones y peligros detallados en la etiqueta. Use ropa protectora, guantes y gafas.
2. **Almacene el material en recipientes de plástico solamente.** No use recipientes de metal.
3. No aplique con lana de acero. Use un cojín de lijar de nilón gris cuando requiere acción abrasiva.
4. Proteja el MET-L-MATE®W4-K289 de congelarse.
5. Para proporcionar la máxima protección contra corrosión, puede usar MET-L-MATE® W4-K289 como pretratamiento antes de aplicar el E2-G983 (solamente para el E2-G983 libre de cromato). **Es mejor aplicar el W4-K289 con un cojín de nilón gris.**

¹PAINT-GRIP® es una marca registrada de ARMCO STEEL Corporation

D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O

PRODUCTO A-LA-VISTA

PRODUCTO Revestimiento de Conversión de Fosfato MET-L-MATE®

W4-K289

D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O

- USO**
- Deposita un revestimiento de conversión de zinc fosfato.
 - Proporciona adhesión de la pintura.
 - Proporciona excelente protección contra la corrosión.
 - Evita la oxidación durante el orear antes de aplicar el fondo rellenedor.
 - Fácil de usar sin necesidad de mezclar.

- SUBSTRATOS COMPATIBLES**
- Acero laminado en frío
 - Acero galvanizado
 - Acero revestido en plomo
 - Hierro
 - Acero galván recocido
 - Paint-Grip®

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- **Limpie** las superficies con un detergente suave en agua caliente. Enjuague bien y seque con un trapo limpio y seco.
- **Limpie** con el Limpiador de Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7-K156 o Limpiador de Superficie de Bajo VOC AQUA-MATE™. W4-K157.
- **Remueve** la oxidación pesada con chorro de arena, lije o muele hasta lograr un acabado de metal blanco.
- **Pretrate** el acero oxidado con MET-L-ETCH™ W4-K288. No aplique W4-K288 si el metal se ha tratado con chorro de arena.

MEZCLADO

- **No es necesario**, use en la consistencia empaçado.

APLICACION

- Aplique la solución a plena concentración con cepillo, rociador, cojín de nilón gris, o sumergir la parte en la solución.

REPINTADO

- Selladores ULTRA FILL II®
- Fondo Rellenador Sellador JET SEAL®
- Fondo Rellenador de Epoxia PRIME-SHIELD® 4.6
- Uretano PRIME-SHIELD®
- Fondo Rellenador de Superficie ULTRA-FILL® HS
- Epoxia SHER-LOK™ 3.5
- Sellador de Esmalte SHER-JET™ 3.5
- Fondo Rellenador de Superficie ULTRA-FILL II®
- Fondo Rellenador de Superficie ULTRA-FILL®
- Fondo Rellenador Entintable COLOR-PRIME®
- Fondo rellenedor de superficies SuperCOMBO®
- Fondo Rellenador HS/NP ULTRA-FILL®

NOTAS

- No lije el revestimiento de conversión o se quitará.
- Almacene en recipientes limpios de plástico. No use recipientes de metal
- MET-L-MATE® contiene ácido. Maneje con cuidado.
- Proteja el MET-L-MATE® de congelarse.
- No aplique con lana de acero. Use un cojín de nilón gris cuando requiere acción abrasiva.

PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use un respirador cuando mezcle y aplique el producto.
- Use una máscara contra partículas polvorientas aprobada por NIOSH cuando lije el producto.
- Use gafas y ropa protectoras y guantes de latex cuando manipule el producto.

Para obtener mayor información acerca de los productos automotrices de Sherwin-Williams, visite nuestro sitio web a www.sherwin-automotive.com.