



MET-L-ETCH®

Limpiador de Acero

W4K288

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

El MET-L-ETCH® W4-K288 es un limpiador multipropósito y acondicionador de metales basado en ácido fosfórico. El W4-K288 remueve el óxido y limpia profundamente las superficies de metal levantando los contaminantes para un enjuague más fácil. MET-L-ETCH® deposita una capa fina de fosfato de hierro, lo que previene la oxidación durante el oreo, promueve la adhesión de la pintura, y mejora la resistencia a la corrosión.

DATOS TECNICOS:

• Color	Transparente, incoloro	• Punto de congelamiento	0°C (32°F)
• Reactivo Fotoquímicamente	No	• Punto de Inflamación	Ninguno
• Viscosidad	Consistencia acuosa	• Area de tratamiento	149 m ² (1,600 pies ²)/ galón

SUSTRATOS APROPIADOS:

Acero laminado en frío, hierro, long terne (revestido de plomo), acero de galvano recocido, acero galvanizado, PAINT-GRIP®¹, y aluminio pulido y piezas fundidas (solamente cuando se aplica una capa transparente).

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

1. Para remover suciedad y contaminantes solubles en agua, lave con detergente suave y agua caliente. Enjuague bien y seque con un trapo limpio.
2. Para remover grasa, aceite, y otros contaminantes solubles en solvente, limpie con solvente el sustrato de metal con el Limpiador de Solvente de SHER-WILL-CLEAN® R7-K156 o con el Limpiador de Superficie de Bajo VOC de AQUA-MATE™ W4-K157. Seque con un trapo limpio.
3. Remueva el óxido lijando o moliendo.
4. Aplique W4-K288 para remover aún más oxidación y corrosión.
5. Si el metal está muy oxidado o picado, remueva soplando con arenilla hasta obtener una superficie de metal sin mancha. No use MET-L-ETCH® W4-K288 si el metal ha sido soplado con arenilla.

(Para los productos arriba mencionados vea la etiqueta u hoja de datos de los mismos para mayor información)

MEZCLADO:

Mezcle en contenedores de plástico limpios solamente.

Diluya **una** parte de MET-L-ETCH® W4-K288 con **dos** partes de agua limpia.

Para mejores resultados, use agua destilada.

APLICACION:

Acero laminado en frío, hierro, long terne (revestido de plomo), acero de galvano recocido, y PAINT-GRIP®

1. Proteja las áreas a no ser tratadas con láminas de polietileno y cinta de enmascarado. Aplique cinta de enmascarado en las hendiduras donde la solución podría penetrar. No deje entrar el W4-K288 en las hendiduras o áreas que no pueden ser enjuagadas y secadas apropiadamente.
2. Aplique el W4-K288 diluido al metal desnudo con un cepillo, cojín de lija de nylon, rociador o sumergiéndolo. Mantenga la superficie húmeda por uno a tres minutos. Si la superficie se seca, aplique de nuevo el W4-K288 para que quede húmedo de uno a tres min. más.
3. Enjuague bien con agua limpia. El agua debería correr sobre la superficie en forma uniforme, sin interrupciones ni burbujas, si esto ocurriere, repita el paso 2.
4. Deje secar con aire de alta presión limpio si pasa directamente al sistema de rellenado.
5. Para una máxima protección contra la corrosión siga con la Capa de Conversión de MET-L-MATE® W4-K289. **O**, CORROSION SHIELD® E2-G973, Rellenador de Rayas G.B.P.® E2-G980 o E2-G983. Vea las Hojas de Datos de cada producto.

Nota: No use MET-L-ETCH® W4-K288 por debajo de los 16° C (60°F).

Aluminio pulido y piezas fundidas (cuando se aplica capa transparente solamente)†

Nota: Testee previamente el aluminio aplicando una pequeña proporción de W4-K288 en un área pequeña y poco visible. Revise que no haya manchas oscuras de ácido. Si esto ocurriere, el sustrato de aluminio no es apto para aplicársele una capa transparente.

1. Siga los pasos 1 a 3 de arriba.
2. Siga con Alodine® 1001².
3. Aplique una capa transparente sobre el aluminio pulido con el producto aprobado y recomendado en las instrucciones de la etiqueta.

†Especial recomendación de acuerdo a lo definido bajo los Estándares Nacionales de Estados Unidos para Emisiones de VOC

REPINTADO:

1. Repinte usando cualquier rellenedor de Martin Senour Automotive. Para una máxima protección contra la corrosión, siga al W4-K288 del W4-K289 o CORROSION SHIELD® E2-G973, Rellenador de Rayas G.B.P.® E2-G980 o E2-G983. Recubra dentro de las cuatro horas de la aplicación del acondicionador de metal.
2. Siga con una capa final de Sherwin-Williams Automotive compatible con el sistema de fondo rellenedor.

NOTA:

1. MET-L-ETCH® W4-K288 contiene ácido fosfórico. Lea y siga todas las precauciones a tomar indicadas en la etiqueta. Use ropa de protectora, guantes de goma, y gafas de seguridad.
2. **Mezcle y almacene en contenedores plásticos solamente.** No use contenedores metálicos.
3. No aplique con lana de acero. Use un cojín de lija de nylon cuando necesite una acción abrasiva.
4. Proteja el MET-L-ETCH® W4-K288 del congelamiento.

¹PAINT-GRIP® es una marca registrada de la Corporación ARMCO STEEL.

²Alodine® 1001 es una marca registrada de Henkel Corp.

PRODUCTO A LA VISTA

PRODUCTO

Limpiador de Acero MET-L-ETCH®

W4K288

USO

- Limpia en forma profunda y acondiciona sustratos de metal.
- Remueve la oxidación y corrosión.
- Asegura la adhesión de la pintura y promueve la protección contra la corrosión.

SUSTRATOS APROPIADOS

- Acero laminado en frío
- Hierro
- Acero Galvanizado
- Acero de galvano recocido
- Paint-Grip®
- Long terne (acero revestido de plomo)
- Aluminio Pulido (para limpiar)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- **Lave** con un detergente suave y agua. Enjuague bien y seque con un trapo limpio.
- **Limpie con solvente** con el Limpiador de Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7K156 o con el Limpiador de Superficie AQUA-MATE® de Bajo VOC W4K157.

MEZCLADO

- Diluya 1 parte de MET-L-ETCH® W4K288 con 2 partes de agua limpia.
Para mejores resultados, use agua destilada.



APLICACION

- Aplique la solución diluida al metal con un cojín de lija de nylon, con un cepillo, o sumergiéndolo.
- Déjela en contacto por 1 a 3 minutos. No deje secar la solución; si se secase, reaplíquela.
- Enjuague bien con agua limpia.
- Seque con aire limpio de alta presión.

REPINTADO

Sellantes

Sellante ULTRA-FILL II®
Fondo Rellenador- Sellante JET SEAL®
PRIME-SHIELD® 4.6 Epóxico
Uretano PRIME-SHIELD®
Sellante de Esmalte SHER-JET™ 3.5
SHER-LOK™ 3.5 Epóxico

Fondos Rellenadores de Superficie

Fondo Rellenador de Superficie ULTRA-FILL II®
Fondo Rellenador de Superficie Entintable COLOR-PRIME®
Fondo Rellenador de Superficie de Acrílico ULTRA-FILL®
Fondo Rellenador de Superficie SuperCOMBO®
Fondo Rellenador CORROSION SHIELD®
Fondo Rellenador de Rayas G.B.P.®
Fondos Rellenadores ULTRA-FILL® HS/NP

NOTAS

- Mezcle y almacene en contenedores de plástico limpios.
- No aplique con lana de acero. Use cojín de lija de nylon cuando necesite una acción abrasiva.
- MET-L-ETCH® contiene ácido. Manéjelo con cuidado.
- Proteja el MET-L-ETCH® W4K288 del congelamiento.

PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas antes de usar.
- Vea la MSDS para información específica.
- Use un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH cuando mezcla y aplica.
- Use una máscara para partículas de polvo aprobada por NIOSH cuando lija.
- Use anteojos de seguridad, ropa de trabajo, y guantes de látex cuando usa el producto.

Para saber más acerca de los productos de Sherwin-Williams Automotive, visite nuestro sitio en la Web en www.sherwin-automotive.com