



ACABADOS AUTOMOTRICES

Rellenador de rayas G.B.P.®

Verde oliva E2-G980
Verde neutral (libre de cromato) E2-G983

D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

G.B.P.® es un auto-rellenador de rayas de dos componentes que rellena la superficie de sustratos metálicos para permitir adhesión de pintura y resistencia contra corrosión excelentes. G.B.P.® dispone de buenas calidades rellenas, se atomiza a un acabado liso y se seca rápidamente. El Rellenador de rayas G.B.P.® está disponible en dos versiones:

- E2-G980, versión de verde oliva, libre de plomo
- E2-G983, versión de verde neutral, libre de plomo y cromato para cumplir con las restricciones de metal pesado

DATOS TECNICOS

• Color	E2-G980	Verde oliva	• Tiempo de inducción	Ninguno
	E2-G983	Verde neutral	• Viscosidad (atomizable)	
• Peso/gal	E2-G980	8:84	1:1 Taza #4 Ford	14-16 segundos
	E2-G983	9:20	Taza #2 Zahn	16-19 segundos
• Relación de mezclado por volumen: con R7-K981			2:1 Taza #4 Ford	20-23 segundos
ó R7-K982		1:1	Taza #2 Zahn	23-26 segundos
con R7-K985		2:1	• Resistencia contra rocío de sal	Excelente (500 horas)
• VOC como aplicado E2-G980 a 1:1 con	6,00 lbs/gal		• Punto secado de oreo	
R7-K981 ó R7-K982			E2-G980	7°C (45°F) P-M
E2-G983 a 1:1 con	5,83 lbs/gal		E2-G983	9°C (48°F) P-M
R7-K981 ó R7-K982			R7-K981	7°C (45°F) P-M
E2-G980 a 2:1 con	5,78 lbs/gal		R7-K982	-5°C (33°F) P-M
R7-K985			R7-K985	-5°C (33°F) P-M
E2-G983 a 2:1 con	5,53 lbs/gal		<u>E2-G980</u>	<u>E2-G983</u>
R7-K985			• Libre de plomo	Sí
• Sólidos de volumen 1:1		11%	• Libre de cromato	No
2:1		15%		Sí

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Substratos desnudos:

**Nota: Debido a las inconsistencias del acero galvanizado, comuníquese con su Representante de Sherwin-Williams local para obtener recomendaciones y pruebas del sustrato.*

1. Limpie bien con el Limpiador de solvente SHER-WILL-CLEAN® R7-K156, Limpiador de superficie de bajo VOC AQUA-MATE™ W4-K157 ó Limpiador de superficie UltraClean™ R7-K158. Seque con un trapo limpio y seco.

Substratos previamente pintados:

1. Limpie bien las superficies con detergente suave y agua. Enjuague bien y seque con un trapo limpio.
2. Limpie los sustratos de esmalte con el Limpiador de superficie UltraClean™ R7-K158, Limpiador de solvente SHER-WILL-CLEAN® R7-K156 ó Limpiador de superficie de bajo VOC AQUA-MATE™ W4-K157. Limpie los sustratos de laca con el Limpiador de superficie UltraClean™ R7-K158 ó R1-K213. Seque con un trapo limpio.
3. Muela la pintura y remueva toda la oxidación. Rellene según sea necesario con el relleno de poliéster de SHERWIN-WILLIAMS. Permita que el relleno de poliéster se seque a un estado pegajoso y se forme, según sea necesario. Nota: Es necesario que el relleno de poliéster se cure antes de aplicar el Rellenador de rayas G.B.P.®. Si se aplica una capa transparente a la capa final, use el relleno de poliéster No-Stain de Sherwin-Williams.
4. Lije el área de reparación a un acabado uniforme con lija tratada de 80, 180 y 280 granos y acabe con lija tratada de 320 granos usando una lijadora orbital.
5. Si la superficie metálica tiene muchos hoyos u oxidación excesiva, es necesario eliminar la oxidación. Remuévala moliendo o lijando el área y trate la oxidación restante con el Limpiador de acero MET-L-ETCH® W4-K288 según las instrucciones en la etiqueta.

MEZCLADO

1. Revuelva bien el Rellenador de rayas G.B.P.® antes de usar.
2. Mezcle 1 parte de G.B.P.® E2-G980 ó E2-G983 con 1 parte del Activador reductor rápido G.B.P.® R7-K981 ó lento R7-K982, o bien mezcle 2 partes de G.B.P.® E2-G980 ó E2-G983 con 1 parte del Reductor HS G.B.P.® R7-K985. Mezcle en recipientes plásticos solamente. No use recipientes metálicos. **Vida útil:**
 - **7 días para E2-G980 con R7-K981**
 - **1 día para: E2-G980 con R7-K982 ó R7-K985**
E2-G983 con R7-K981, R7-K982 ó R7-K985
3. En condiciones calientes y/o húmedas, el G.B.P.® puede ser retardado con hasta 5% por volumen del Retardado de uretano universal R7-K6252.
4. Si usa el reductor R7-K985 para obtener más uniformidad y menos textura, agregue hasta 25% de US-3 ó US-4, según la temperatura.

Nota - *- Para la regla 1151 de VOC: Para obtener un nivel de VOC menos de 6,5 lbs/gal y el 16% de sólidos o menos por peso, mezcle 1 parte de G.B.P. E2-G983 a 1 parte de R7-K981/R7-K982 ó 2 partes de R7-K6248.*
- Para la regla de VOC 1107 de piezas metálicas misceláneas: Para obtener un nivel de VOC menos de 6,5 lbs/gal y el 12% de sólidos o menos por peso, mezcle 1 parte de E2-G983 a 1 parte de R7-K981/R7-K982 a 3 partes de R7-K6248.

APLICACION

Nota: Use una taza de pistola plástica o revestida de teflon. No almacene el Rellenador de rayas G.B.P.® mezclado en la pistola.

1. Ajuste la presión neumática a la pistola a 30-35 psi cuando se usa las pistolas alimentadas por sifón o de gravedad.
2. Aplique **2-3 manos medianas** del Rellenador de rayas G.B.P.® al metal desnudo y lije a un acabado uniforme. Permita un tiempo de secado de oreo de 2-3 minutos entre las manos. Nota: No aplique el Rellenador de rayas G.B.P.® sobre áreas grandes de superficies previamente pintadas.
3. Se requiere un espesor **mínimo** de película seca de **1,0 mil** para conseguir la protección contra corrosión. El espesor **máximo** de película seca es **2,5 mils** después de lijar. Nota: No lije en húmedo el E2-G980. Se puede lijar en húmedo el E2-G983 (libre de cromato).
4. Limpie el equipo de aplicación inmediatamente con el Limpiador de pistolas y equipo R7-K105.
5. **Para mejorar la productividad, se puede usar E2-G983 reducido con R7-K985 para jambas y puertas del maletero y otras aplicaciones donde se desea un recubrimiento una mano de color húmeda sobre otra mano húmeda.**
 - **Aplique 2 manos de E2-G983 usando una técnica de mano húmeda sobre mano húmeda a 35 psi a la pistola.**
 - **Permita un tiempo de secado de oreo entre cada mano. Inicialice el solvente antes de aplicar la segunda mano. Después del tiempo de secado de oreo de la capa final de G.B.P., aplique la base de color o monocapa a todas las orillas.**
 - **Si aplica un color de base, aplique CC-648 1K Kut-In™ transparente o CC-649 ó su selección de capas transparentes de ULTRA 7000® sobre las áreas de la base de color. Aplique 2 manos y permita un tiempo de secado de oreo entre las manos. El tiempo de secado de oreo de la base de color antes de aplicar la capa transparente es 10 minutos.**
 - **Se puede lijar en húmedo la pieza con lija de 400 granos o más fina dentro de 60 minutos o en cualquier momento durante el proceso de reparación antes del acabado.**
 - **Si transcurren más de 24 horas antes de la aplicación del acabado final, se requiere el lijado para asegurar la adhesión de la capa final.**

RECOMENDACIONES DE PISTOLAS Y EQUIPOS

<i>Tipo de pistola atomizadora</i>	<i>Fabricante</i>	<i>Modelo de pistola atomizadora</i>	<i>Boquilla</i>	<i>Tapa de aire</i>	<i>Presión de pistola</i>
Alimentado por sifón	DeVilbiss	Serie JGA	1,8 mm/.070/EX	80	30-35 PSI
Alimentado por sifón	Sharpe	971/975	1,8 mm/.070	Rojo #10	30-35 PSI
Pistola de gravedad	SATA	SATA Jet 90	1,6 mm	*	30-35 PSI

<i>Tipo de pistola atomizadora</i>	<i>Fabricante</i>	<i>Modelo de pistola atomizadora</i>	<i>Boquilla</i>	<i>Presión de Tapa</i>	<i>Presión de pistola</i>
HVLP	DeVilbiss	GTI	1,4-1,6 mm	7-10 PSI	38-50 PSI
HVLP	Sharpe	SGF98	1,5 mm	7-10 PSI	40-45 PSI
HVLP	SATA	MC-93	1,7 mm	*	43 PSI

*Use la proporcionada por el fabricante.

REPINTADO

1. Permita que el Rellenador de rayas G.B.P.® se seque durante un **mínimo de 30 minutos** a 24°C (75°F), humedad relativa de 50% y a un espesor de película seca de 1,0 mil antes de repintar.
2. Si el Rellenador de rayas G.B.P.® se **seca durante 24 horas**, lije con lija de 320 granos o más fina para obtener la óptima adhesión entre las manos. No se requiere volver a imprimir.
3. Cuando se usa el Reductor G.B.P.® HS R7-K985 a una proporción de mezclado de 2:1, se recomienda el lijado en seco o la aplicación de un fondo rellenedor debido los niveles mayores de textura.
4. Repinte usando cualquier Acabado automotriz, Fondo rellenedor de superficies, Sellador de SHERWIN-WILLIAMS o Rellenador de rayas G.B.P.® adicional, si es necesario.
5. **No repinte** el Rellenador de rayas G.B.P.® con CORROSION SHIELD® E2-G973 ni con fondos rellenadores de superficies de dos componentes basados en poliéster.

Nota: Si desea lijar G.B.P.®, espere un mínimo de 30 minutos para E2-G980 y 60 minutos para E2-G983.

NOTAS

1. No mezcle el material activado en el fondo rellenedor no activado.
2. Almacene el material activado en un recipiente resistente al ácido (se prefiere plástico).
3. Selle bien el recipiente del material activado cuando no se use.
4. Siempre revuelva o sacuda el material previamente activado antes de volver a usarlo.
5. No use el Rellenador de rayas G.B.P.® como sellador en superficies agrietadas ni en áreas grandes de superficies previamente pintadas.
6. No lije en húmedo el E2-G980. Se puede lijar en húmedo el E2-G983 (libre de cromato).
7. Cuando se aplica la capa final sobre el Rellenador de rayas G.B.P.® E2-G980, éste puede mostrar una mancha clara debido al matizado de pigmentos en la capa de color. Para obtener los mejores resultados, selle o aplique un fondo rellenedor antes de aplicar la capa final.
8. Para proporcionar la máxima protección contra corrosión, puede usar MET-L-MATE® W4-K289 como pretratamiento antes de aplicar el E2-G983 (solamente para el E2-G983 libre de cromato). Es mejor aplicar el W4-K289 con un cojín de nilón gris.

PRODUCTO A-LA-VISTA

PRODUCTO Rellenador de rayas G.B.P.® Verde oliva E2-G980 Verde neutral E2-G983

E2-G980 es libre de plomo. E2-G983 es libre de plomo y cromato.

USO

- Se auto-rellena en el metal desnudo para proporcionar una adhesión de pintura y resistencia contra corrosión excelentes.
- Rellena las imperfecciones menores superficiales.
- Se aplica a un acabado uniforme y es posible aplicarle una capa final para reparaciones rápidas y fáciles.
- Se seca rápidamente, dentro de 30 minutos.

SUBSTRATOS COMPATIBLES

- Acero tratado
- Acero galvanizado*
- Aluminio
- Fibra de vidrio
- Esmaltes de OEM
- Rellenador de poliéster curado
- Fondo rellenedor ED

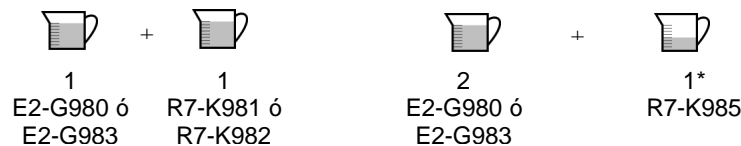
*Vea "preparación de la superficie"

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- **Limpie** las superficies con un detergente suave en agua caliente. Enjuague bien y seque con un trapo limpio y seco.
- **Limpie con un solvente limpiador** de Sherwin-Williams y seque con un trapo limpio y seco.
- **Pule** el área de reparación para remover pintura y oxidación, según sea necesario.
- **Aplice un relleno de carrocería** para limpiar el metal desnudo, según sea necesario.
- **Lije** todas las áreas a reacabar y lije a un acabado uniforme todas las áreas de película quebrada.
- En el caso de **acero con hoyos excesivos**, muela o lije toda la oxidación y trate la oxidación restante con MET-L-ETCH™ W4-K288.

MEZCLADO

Revuelva o sacuda bien el Rellenador de rayas G.B.P.® antes de mezclar:

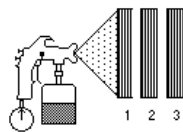


*Nota: Para obtener más uniformidad y menos textura, agregue hasta 25% de US-3 ó US-4 según la temperatura.

APLICACION

Alimentación por sifón

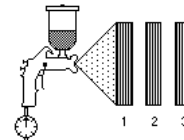
Aplice 2-3 manos medianas
Permita 2-3 minutos de oreo entre cada mano.



30-35 psi a la tapa

Alimentación de gravedad

Aplice 2-3 manos medianas
Permita 2-3 minutos de oreo entre cada mano.



30-35 psi a la tapa

Tiempo para repintar

E2-G980 – 30 minutos
E2-G983 – 30 minutos



Tiempo para lijar

E2-G980 – 30 minutos
E2-G983 – 60 minutos

REVESTIMIENTO

- Capas finales ULTRA®
- SUNFIRE®, BC/CC y bajo VOC
- Esmalte de poliuretano ACRYLYD PLUS®
- Esmalte sintético KEM TRANSPORT®
- Fondos rellenedores y selladores ULTRA FILL II®
- Sellador a base de agua AQUA-SEAL™
- Fondos rellenedores ULTRA-FILL® HS/NP
- Capas finales GENESIS®
- Fondo rellenedor sellador JET SEAL®
- Fondo rellenedor epóxico de máximo relleno
- Fondo rellenedor de superficies Super COMBO®
- Fondo rellenedor de superficies AQUA-FILL®
- Capas de base AQUA II®

NOTAS

- El espesor máxima de película seca es 2,5 mils. El espesor mínimo de película seca es 1,0 mil.
- **Almacene** en un recipiente resistente al ácido después de la activación.
- Se recomienda sellar el E2-G980 debido al matizado menor del pigmento de cromato debajo de colores claros.
- Use **solamente** el Reductor G.B.P.® R7-K981, R7-K982 ó R7-K985. No use sustituciones.
- Lije con lija tratada de 320 gritos o más fina después de 24 horas de secado. No se requiere volver a aplicar el fondo rellenedor.
- No use G.B.P.® en superficies agrietadas ni en áreas grandes de superficies previamente pintadas.
- No lije en húmedo el E2-G980. Se puede lijar en húmedo el E2-G983 (libre de cromato).
- Cuando se usa el Reductor HS R7-K985 a una relación de mezclado de 2:1, se recomienda el lijado en seco o la aplicación de fondo rellenedor debido a los niveles mayores de textura. Se puede lijar en húmedo el E2-G983 (libre de cromato).
- Vida útil: * 7 días para E2-G980 con R7-K981
*1 día para: E2-G980 con R7-K982 ó R7-K985; E2-G983 con R7-K981, R7-K982 ó R7-K985

PROTECCION PERSONAL K

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Use una máscara contra partículas polvorientas aprobada por NIOSH cuando lije el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use gafas y ropa protectoras y guantes de latex cuando manipule el producto.
- Use un respirador cuando mezcle y aplique el producto.

**D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O**