



# CORROSION SHIELD®

## Fondo Rellenador de Rayas de Vinilo Verde Oliva Transparente E2G973

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

El CORROSION SHIELD E2G973 es un fondo rellenedor de rayas bicomponente, que provee una excelente resistencia a la corrosión y promueve la adhesión al acero, al aluminio, y a varios metales revestidos de zinc. Es idóneo para recubrir el fondo rellenedor de Capas E (E-Coat) en Equipo Original (OEM) luego del lijado en los talleres de reparación de colisiones, las partes de metal desnudo de camiones, y para los talleres de carrocería donde se requiere un rendimiento superior de los fondos rellenedores de rayas.

### DATOS TECNICOS:

• Color	Verde Oliva Transparente	• Espesor de película seca recomendado	0,4 a 0,6 mils
• Peso de sólidos, envasado	21.7%	• Viscosidad (aplicable)	
• Volumen de sólidos, envasado	13.4%	#4 Taza Ford	12-14 segundos
• Volumen de sólidos, listo para aplicar	6.0%	#2 Taza Zahn	14-16 segundos
• Contenido de VOC, una vez aplicado	6.20	• Resistencia al rocío de sal	Excelente (500 horas)
• Cobertura/galón (aplicable) a 0,4 mil en seco	23m <sup>2</sup> (245 pies <sup>2</sup> )	• Resistencia a la humedad	Excelente (500 horas)
• Índice de mezcla por volumen	2:3	• Flexibilidad (Mandril Cónico de 1/8")	Excelente
• Tiempo de Inducción	Ninguno	• Punto de Inflamación E2-G973	7°C (45°F) P-M
• Vida Útil	8 horas	R7-K242	7°C (45°F) P-M

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

**Sustratos Desnudos:** Acero, Aluminio, y Acero Galvanizado\*

\* Nota: Ante inconsistencias del acero galvanizado, contacte a su representante local de SHERWIN-WILLIAMS para recomendaciones de sistema y prueba del sustrato.

1. Limpie bien con solvente con el Limpiador Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7K156, Limpiador de Superficie de Bajo VOC AQUA-MATE™ W4K157, o Limpiador de Superficie UltraClean™ R7K158. Seque con un trapo limpio.
2. Si se evidencia corrosión remueva con DUAL-ETCH® W4K263 (aluminio) o MET-L-ETCH™ W4K288 (acero o acero recubierto de zinc).

Nota: Para una máxima protección contra la corrosión, el MET-L-MATE® W4K289 puede ser usado como pretratamiento de protección antes de aplicar el E2G973. Vea la Hoja de Datos de MET-L-MATE® W4K289 para instrucciones.

**Sustratos Prepintados: (No aplique sobre fondos rellenedores o capas finales de laca ya que cuando recubre se levantará o agrietará)**

1. Lave bien las superficies con un detergente suave y agua. Enjuague bien y seque con un trapo limpio.
2. Limpie con solvente los sustratos esmaltados con el Limpiador de Superficie UltraClean™ R7K158, Limpiador Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7K156 o Limpiador de Superficie de Bajo VOC AQUA-MATE™ W4K157.
3. Para partes de Equipo Original (OEM), lije con un papel de lija tratado 320-400. Para otras aplicaciones, muela la pintura y remueva todo el óxido. Rellene según sea necesario usando el rellenedor de poliéster de SHERWIN-WILLIAMS. Deje solidificar el rellenedor de poliéster y dele la forma que precise. Nota: El rellenedor de poliéster debe estar curado antes de aplicar el CORROSION SHIELD.
4. Lije el área a reparar y biseles usando papel de lija tratado de 80, 180, 280 granos, y terminando con uno de 320 granos, con una lijadora orbital.
5. Si se trata de una superficie metálica muy picada u oxidada, el óxido debe ser removido. Remueva moliendo o lijando, y tratando cualquier resto de óxido con el Limpiador de Acero MET-L-ETCH™ W4K288 según las instrucciones de la etiqueta.

Nota: **Minimice la aplicación sobre sustratos pintados. Aplique sobre áreas de metal desnudo y lijadas esfumando capas de E2G973 más allá del bisel.**

### MEZCLADO:

1. Revuelva o agite bien el CORROSION SHIELD E2G973 antes de usarlo.
2. Mezcle 2 partes de CORROSION SHIELD E2G973 con 3 partes del Reductor Catalítico R7K242. Mezcle solamente en contenedores plásticos. No use contenedores metálicos. El tiempo de vida útil es de 8 horas.
3. En condiciones de calor y/o humedad, el CORROSION SHIELD E2G973 puede ser retardado hasta en un 10% de su volumen con el Retardador Universal de Uretano R7K6252.

### APLICACION:

Nota: Use un recipiente de pistola recubierta de teflon o plástica.

1. Ajuste la presión de aire de la pistola a 40-45 psi para aplicaciones con pistolas alimentadas por sifón o gravedad, 5-6 psi en la tapa de aire para HVLP.
2. Aplique 1-2 capas húmedas medianas dejando orear entre 2 y 3 minutos entre capa y capa o aplicando una capa doble.
3. Un espesor de película seca de 0.4-0.6 mils es requerida para protección contra la corrosión.
4. Limpie inmediatamente el equipo aplicador con R7-K105 o R7-K106.

Nota: No se recomiendan equipos sin aire y pistolas electrostáticas debido a que posiblemente den como resultado una película altamente espesa.

### REPINTADO:

1. Aplique una capa doble de CORROSION SHIELD E2G973 (espesor de película seca: 0.4-0.6 mils). Deje orear a un acabado resbaloso, pero por no más de 4 horas a 24°C (75°F), una humedad relativa de 50% (temperaturas inferiores pueden extender el tiempo que toma obtener un acabado resbaloso). Aplique los Fondos Rellenadores ULTRA-FILL II® P6A47, P6A48, P6H49, P50 o

H  
O  
J  
A  
  
D  
E  
  
D  
A  
T  
O  
S

E6H59. **No use el E6C61 directamente sobre el CORROSION SHIELD® E2G973. Nota: Minimice la aplicación sobre sustratos pintados. Aplique sobre áreas de metal desnudo y lijadas esfumando capas de E2G973 más allá del bisel.**

2. Si el CORROSION SHIELD E2G973 se deja secar por más de 4 horas, reaplique 1 capa del mismo.
3. Repinte con el rellenedor de superficie, sellador de fondo rellenedor Sherwin-Williams, o con un sellador compatible con la capa final elegida de Sherwin-Williams a ser aplicada. **No repinte** el CORROSION SHIELD E2G973 con el Rellenador de Rayas G.B.P.® E2G980 o E2G983, rellenedor de cromato de zinc, o rellenedor de superficies a base de poliéster de dos componentes.

**Nota:** No se recomienda lijar el CORROSION SHIELD E2G973.

#### **RECOMENDACIONES PARA PISTOLA Y EQUIPO:**

<b>Tipo de pistola</b>	<b>Fabricante</b>	<b>Modelo de pistola</b>	<b>Boquilla</b>	<b>Tapa de aire</b>	<b>Presión de la Pistola</b>
Alimentada por Sifón	DeVilbiss	JGA502	1.8 mm/ .070/EX	80	40-45 PSI
Alimentada por Sifón	Sharpe	975	1.8 mm/ .070	#10 Red	40-45 PSI
Alimentada por Gravedad	SATA	Jet 90	1.6 mm	*	40-45 PSI

<b>Tipo de pistola</b>	<b>Fabricante</b>	<b>Modelo de pistola</b>	<b>Boquilla</b>	<b>Tapa de aire</b>	<b>Presión de la Pistola</b>
HVLP	DeVilbiss	GTI	1.4-1.6 mm	7-10 PSI	
HVLP	SATA	MC-B	1.6 mm	7-10 PSI	
HVLP	Sharpe	SGF98	1.3/1.5 mm	7-10 PSI	

\*Use una suministrada

#### **NOTAS:**

1. No guarde material activado junto con rellenedor inactivado.
2. Almacene material activado en un contenedor resistente a ácido (preferentemente plástico).
3. Guarde el contenedor de material activado herméticamente cerrado cuando no lo usa.

# PRODUCTO A LA VISTA

**PRODUCTO**

**CORROSION SHIELD®**

**E2G973**

**Verde Oliva Transparente**

## USO

- Provee una resistencia superior contra la corrosión y previene el corrimiento de la corrosión por debajo del Fondo rellenador debido a pequeños pozos en la superficie.
- Provee una excelente adhesión a muchos de los metales recubiertos de zinc y prepara el sustrato para el rellenado.
- Ideal para partes de Equipo Original (OEM) nuevas, rellenadas y lijadas y cualquier área de metal desnudo OEM, tanto como para su uso en Flotilla.
- Se seca para aplicar la capa siguiente en no más de 30 minutos.

## SUBSTRATES APROPIADOS

- Acero
- Aluminio
- Rellenador de Poliéster Curado
- Acero Galvanizado\*
- Esmaltes OEM

*\*Nota: Si se presentaran inconsistencias con el acero galvanizado, contacte a su Representante local de SHERWIN-WILLIAMS para recomendaciones del sistema y pruebas del sustrato.*

**No aplique a rellenadores o capas finales laqueados ya que pueden ocurrir levantamientos y/o agrietamientos en el repintado.**

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

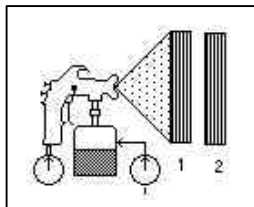
- **Remueva la corrosión** del aluminio con DUAL-ETCH® W4K263 y del acero con MET-L-ETCH™ W4K288.
- **Limpie con solvente** con el Limpiador Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7K156 o con el Limpiador de Superficie AQUA-MATE® de Bajo VOC W4K157 o con UltraClean™ R7K158 y seque con un trapo limpio.

## MEZCLADO

- Revuelva o agite bien el CORROSION SHIELD® E2G973 antes de usar.



## APLICACION



40-45 psi Vida Util: 8 horas

Sólo aplique lo necesario para alcanzar un espesor de película seca de 0.4-0.6 mils. Generalmente ésta se alcanza con una capa doble. (Nota: El pintado se verá transparente)

## REPINTADO

Fondo Rellenador de Superficie Acrílico ULTRA-FILL II®  
Fondo Rellenador Entintable COLOR-PRIME™  
Sellador de Uretano ULTRA-FILL II®  
Fondo Rellenador Epóxico PRIME-SHIELD™ 4.6  
Fondo Rellenador o Sellador AQUA II™®  
Fondo Rellenador de Superficie Acrílico ULTRA-FILL®  
Fondo Rellenador-Sellador de Uretano PRIME-SHIELD™ HS

Fondos Rellenadores SHER-LOK™, SHER-JET™  
Sellador a Base de Agua AQUA-SEAL™ 1K  
Fondo Rellenador de Superficie de Laca SuperCOMBO®  
Fondo Rellenador-Sellador JET SEAL®  
AQUA-FILL™ para Superficies  
Fondos Rellenadores ULTRA-FILL® HS/NP

## NOTAS

- No use Revestimiento Conversión de Fosfato MET-L-MATE® W4K289 para preparar sustratos de metal desnudo antes de aplicar el CORROSION SHIELD™ E2G973 o un revestimiento conversión de ácido similar ya que ocurrirá una delaminación.
- No se recomienda lijar el CORROSION SHIELD™ E2G973.
- El espesor de película seca es 0.4-0.6 mils.
- Repinte el CORROSION SHIELD™ E2G973 dentro de las 4 horas de su aplicación o reaplique 1 capa de del mismo.

## PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Use una máscara contra partículas de polvo aprobada por NIOSH cuando lija.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use gafas y ropa de seguridad y guantes de latex cuando use el producto.
- Use una máscara de respiración purificadora de aire aprobada por NIOSH cuando mezcla y aplica el producto.

# HOJA DE DATOS

*Para más información sobre los Productos Sherwin-Williams Automotive, visite nuestro sitio en la Web [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com)*