



ACABADOS AUTOMOTRICES



Super COMBO®

Fondo Rellenador de Superficies de Laca

Gris P2-A32 / Rojo Oxido P2-N39 / Gris Oscuro P2-A40

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Super COMBO® es un fondo rellenedor de superficies de laca económico diseñado para proporcionar el secado rápido y el lijado fácil. Es idóneo para el rellenedor de rayas creadas por papel de lija de 80-180 granos y se puede lijar en aproximadamente 30 minutos. Super COMBO® se lija y forma un acabado uniforme facilmente con una cantidad mínima de contracción. Conforma con el Requisito de Reglamento Nacional de EE.UU. de 575,04 g/l (4,8 lbs/gal) máximo de VOC (compuesto orgánico volátil).

DATOS TECNICOS

- | | | | | |
|--|---------------------------|---------------|--|----------------|
| • Color | P2-A32 | Gris | • Viscosidad atomizable de #2 Zahn 1:1 | 14-16 segundos |
| | P2-N39 | Rojo Oxido | • Calidad de lijar | Muy Bueno |
| | P2-A40 | Gris Oscuro | • Resistencia contra absorción de brillo | Bueno |
| • Puntos de Inflamación | P2-A32/N39/A40 | | • Resistencia contra humedad (300 horas)* | Bueno |
| | | 4°C(25°F) TOC | • Resistencia la rocío de sal (300 horas)* | Bueno |
| • Volumen sólidos atomizables con ES-10 | | 18-19% | • Libre de plomo/cromato | Si |
| • VOC máximo como aplicado a 1:1 con ES-10 | | | | |
| • VOC total | 334.24 g/l (4,51 lbs/gal) | | | |
| • VOC menos exento | 571.45 g/l (4,51 lbs/gal) | | | |

**Despues de 1 semana de secado al aire sobre metal tratado apropiadamente.*

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Substratos desnudos: Acero, acero galvanizado*, aluminio o fibra de vidrio apropiadamente tratados

***Nota:** Debido a las inconsistencias del acero galvanizado, comuníquese con su Representante de Sherwin-Williams local para obtener recomendaciones y pruebas del sustrato.

1. Limpie con el Limpiador de Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7-K156, Limpiador de Superficie de Bajo VOC AQUA-MATE® W4-K157 y seque con un trapo limpio y seco.
2. Aplique 2-3 manos medianas de Rellenador de Rayas G.B.P.® E2-G980 o E2-G983 o una mano doble de CORROSION SHIELD™ E2-G973.

Substratos previamente pintados:

1. Limpie las superficies con un detergente suave en agua caliente. Enjuague bien y seque con un trapo limpio y seco.
2. Limpie la superficie de laca con el Limpiador de Solvente KRIL-KLEEN® R1-K213 o Ultra-Clean® R7-K158. Limpie las superficies de esmalte con Limpiador de Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7-K156 o Limpiador de Superficie de Bajo VOC AQUA-MATE™ W4-K157. Seque con un trapo limpio y seco.
3. Muele el área de reparación para remover la pintura y la oxidación según sea necesario. Rellene según sea necesario con el rellenedor de poliéster Sherwin-Williams apropiado. Permite que el rellenedor de poliéster se cure y forme según sea necesario.
4. Lije el área de reparación a un acabado uniforme con lija de 80, 180 y 280 granos y acabe con lija tratada de 320 granos usando una lijadora orbital.
5. Aplique 2-3 manos medianas de Rellenador de Rayas G.B.P.® E2-G980 o E2-G983 al metal desnudo y al rellenedor de de poliéster. O bien, trate las áreas de acero desnudo con el Limpiador de Acero MET-L-ETCH® W4-K288 y luego el Revestimiento de Conversión de Fosfato MET-L-MATE® W4-K289. Trate el aluminio desnudo con el Limpiador y Acondicionador de Metal DUAL-ETCH® W4-K263. Trate el aluminio desnudo con el Limpiador y Acondicionador de Metal DUAL-ETCH®.

(Vea la etiqueta de producto o la hoja de datos apropiada para obtener mayor información sobre los productos descritos anteriormente.)

MEZCLADO

1. Revuelva o sacuda bien Super COMBO® antes de usar.
2. Mezcle por volumen.



1
P2-A32/P2-N39/
P2-A40

+



1
ES-10

D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O

- Para uso sobre sustratos flexibles: Mezcle 4 partes de P2-A32/N39/A40, 6 partes ES-10, y 1 parte de Aditivo Flexible de Uretano MULTI-FLEX™ V6-V299. La vida útil es 2 horas a 24°C (75°F).

Nota: Evite el uso de retardador para prevenir la contracción de la película y el hinchamiento de las rayaduras del lijado

APLICACION

- Ajuste la presión neumática a la pistola a **40-45** psi para pistolas alimentadas por sifón, **35-40** psi para pistolas alimentadas por gravedad, **40-45** psi para pistolas alimentadas por presión con presión de recipiente de **6-10** psi.
- Aplique 2 a 3 manos medianas húmedas a una distancia de pistola de 20-25cm (8 -10 pulgadas.) y permite que cada mano se vuelva resbalosa antes de aplicar la siguiente mano. Use manos medianas en vez de pesadas para el relleno para reducir al mínimo la contracción de la película. El espesor de película seca recomendado es 2,0-2,5 mils.
- Limpie la pistola atomizadora inmediatamente después de usar con un diluyente de laca de calidad.

RECOMENDACIONES DE PISTOLAS PARA OPTIMO RENDIMIENTO

Tipo de pistola atomizadora	Fabricante	Modelo	Boquilla	Tapa de aire	PSI
Alimentado por Gravedad HVLP	SATA	MB	1,7mm/1,9mm	suministrada	5-7psi a la tapa
Alimentado por Gravedad HVLP	DeVilbiss	GTI	1,4mm/1,6mm	#97	5-7psi a la tapa
Alimentado por Gravedad HVLP	Sharpe	SGF98/SGF/HVLP	1,6mm/1,8mm	suministrada	5-7psi a la tapa
Alimentado por Gravedad Conv.	SATA	Jet 90	1,8mm	suministrada	30-35psi @ pistola
Alimentado por Gravedad Conv	Sharpe	SGF	1,8 mm	#10	30-35psi @ pistola
Alimentado por Gravedad Conv	DeVilbiss	JGA Series	1,8mm EX	#80	30-40psi @ pistola

*Se debe consultar con el test kit de la capa de aire suministrado por el fabricante.

REPINTADO

- Permite que Super COMBO® se seque por 30 minutos antes de lijar. Temperaturas frías o el alto espesor de la película puede extender el tiempo del secado.
 - Acabe con lijar con papel de lija de 400 granos o más fino. En el lijado en húmedo, permite que el agua se evapore. Para evitar el ampollamiento debido a la humedad a pasar el tiempo, aplique calor a 60°C (140°F) por 15-20 minutos para asegurar la evaporación completa del agua. Limpie con solvente con el Limpiador de Superficie UltraClean® R7-K158 o Limpiador de Superficie de Bajo VOC AQUA-MATE® W4-K157 para asegurar que la superficie está libre de residuo del lijado.
 - Para mayor retención de brillo se recomienda sellar Super COMBO®. Selle con Fondo Rellenador-Sellador JET SEAL® E2-R27 o E2-A28; o Sellador Uretano de Acrílico ULTRA-FILL II® E6-H59 (para paneles completos solamente). *No use fondos rellenos de epoxia.*
 - Super COMBO® se puede recubrir directamente después del lijado con la mayoría de las capas finales de acrílico* Sherwin-Williams sin embargo se recomiendan los selladores para sellar áreas grandes tratados con un fondo relleno de superficie para evitar "ojos de buey" (bullseyes) y para retención de brillo uniforme. Se requiere sellar cuando se recubre con Esmalte KEM TRANSPORT®.
- (*Capa de Base/Capa Transparente ULTRA 7000®, Uretano de Acrílico ULTRA ONE STAGE™, Uretano de Acrílico ULTRA PLUS, Laca de Acrílico SHER-LAC®, Esmalte de Acrílico ACRYLYD®, Esmalte de Poliuretano ACRYLYD PLUS®)

PRODUCTO A-LA-VISTA

PRODUCTO Fondo Rellenador de Superficies de Laca Super COMBO® Gris P2-A32

Rojo Oxido P2-N39
Gris Oscuro P2-A40

USO DEL PRODUCTO

- Fondo rellenanador de superficie económico, a base de laca, de secado rápido
- Se lija fácilmente sin empapar la lija.
- Provee un acabado uniforme facilmente y rellena rayaduras del lijado de 80-180 granos

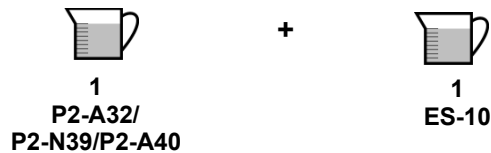
SUBSTRATOS COMPATIBLES

- Acero tratado*
 - Aluminio tratado*
 - Fibra de vidrio
 - Lacas OEM
 - Esmaltes de OEM
 - Reacabados de Laca
 - Reacabados de Esmaltes
 - MET-L-ETCH™/MET-L-MATE™
 - Rellenador de Rayas G.B.P.®
 - CORROSION SHIELD™
 - DUAL-ETCH®
- *Vea la preparación de la superficie

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

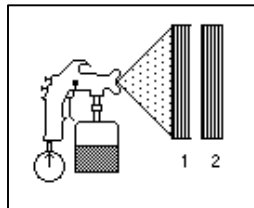
- **Limpie** las superficies con un detergente suave en agua caliente. Enjuague bien y seque con un trapo limpio y seco.
- **Limpie** con el Limpiador de Solvente Sherwin-Williams y seque con un trapo limpio y seco.
- **Muele** el área de reparación para remover pintura y oxidación, según sea necesario.
- **Aplique un rellenanador de poliéster** de Sherwin-Williams para limpiar el metal desnudo, según sea necesario.
- **Lije** todas las áreas a reacabar y lije a un acabado uniforme todas las áreas de película quebrada.
- **Trate** el metal desnudo con un acondicionador de metal o fondo rellenanador de rayas apropiado de Sherwin-Williams.

MEZCLADO



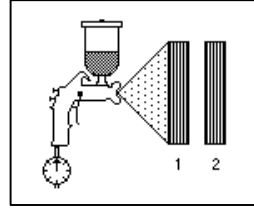
APLICACION

Alimentado por Sifón
Aplique 2 o más
manos medianas húmedas



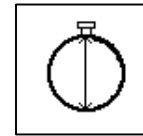
40-45 psi

Alimentado por Gravedad
Aplique 2 o más
manos medianas húmedas



35-40 psi

Tiempo a Lijar
30 minutos (mínimo)
a 21°C (70°F)



REPINTADO

- Promovedor de Adhesión de Acrílico 1K
 - Selladores de Uretano ULTRA-FILL II®
 - Uretano de Acrílico ULTRA 7000® BC/CC*
 - Uretano de Acrílico ULTRA ONE STAGE™
 - ULTRA ONE STAGE TURBO™
 - Uretano de Acrílico ULTRA PLUS®*
 - Laca de Acrílico SHER-LAC® BC/CC*
 - Fondo Rellenador-Sellador JET SEAL®
 - Esmalte de Acrílico ACRYLYD®*
 - Esmalte de Poliuretano ACRYLYD PLUS®*
 - Esmalte KEM TRANSPORT®†
- *Se recomienda sellar
†Se recomienda sellar

NOTAS

- Limpie el equipo inmediatamente con un diluyente de laca de calidad.
- Acabe con un lijado con papel de lija de 320 granos o más fino.
- Permite que el agua se evapore para el lijado en húmedo. Aplique calor a 60°C (140°F) por 15-20 minutos para asegurar la evaporación completa del agua.
- Remueve los residuos del lijado con AQUA-MATE® W4-K157 o UltraClean® R7-K158 antes de repintar.
- El espesor de la película en seco recomendado es 2,0-2,5 mils después del lijado.

PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use una máscara contra partículas polvorientas aprobada por NIOSH cuando lije el producto.
- Use gafas y ropa protectoras y guantes de latex cuando manipule el producto.
- Use un respirador aprobado por NIOSH cuando mezcle y aplique el producto.

Para obtener mayor información acerca de los productos automotrices de Sherwin-Williams, visite nuestro sitio web a www.sherwin-automotive.com.

**D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O**