



ACABADOS AUTOMOTRICES



ULTRA-FILL II® Sellador uretánico acrílico de beige neutral S59 (E6H59)/COLOR-SEAL®

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Sellador uretánico acrílico COLOR-SEAL® ULTRA-FILL®/ S59 es un sellador entintable diseñado para proporcionar una excelente resistencia contra absorción de la capa final, lo cual produce brillo y distinción de imagen superiores. S59/COLOR-SEAL® rellena rayas causadas por granos de 400 ó más finos para evitar la expansión de rayas y asegurar la adhesión a substratos de OEM. S59/COLOR-SEAL® es idóneo para las reparaciones que requieren buena calidad y máxima resistencia contra absorción de la capa final. S59/COLOR-SEAL® puede usarse en manos húmedas dentro de 15 minutos y se aplica sobre substratos de esmalte curados. S59/COLOR-SEAL®, cuando mezclado a 4:2:2:1, cumple con el Requisito de Reglamento Nacional de EE.UU. de 551,08 g/l (4,6 lbs/gal) máximo de VOC (compuesto orgánico volátil) listo para aplicar.

DATOS TECNICOS

- | | | | |
|------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------|--------------|
| • Color | Beige neutral | • Sólidos de volumen como aplicados | 31% |
| • Viscosidad atomizable de #2 Zahn | 20-21 seg. | • Espesor de película seca recomendado después de lijar | 0,8-2,5 mils |
| • VOC máximo como aplicado 4:2:2:1 | | • Resistencia contra humedad – 500 horas | Excelente |
| Total de VOC | 413 g/l (3,4 lbs/gal) | | |
| VOC menos exento | 532 g/l (4,4 lbs/gal) | | |

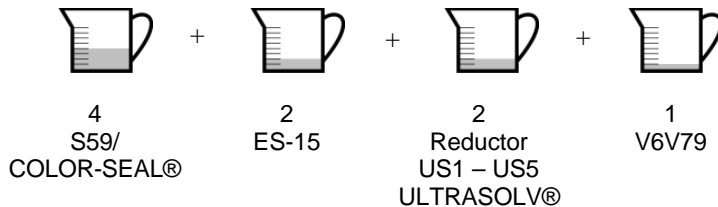
PREPARACION DE LA SUPERFICIE

(Vea las etiquetas de producto correspondientes u hojas de datos para obtener mayor información)

- Al sellar, lije el área de reparación con lija P400 ó más fino. Si aplica la capa final directamente sobre el imprimador, lise el área de reparación con lija P600 ó más fino. Se puede lijar a seco o en húmedo.
- Limpie con un solvente limpiador de superficies de Sherwin-Williams. Seque con un trapo limpio.
- Trate las áreas de metal desnudos con el sistema de tratamiento metálico más indicado.

MEZCLADO

- Revuelva o sacuda bien ULTRA-FILL II®/COLOR-SEAL® S59 antes de mezclar.
- Seleccione el Reductor ULTRASOLV® más indicado para la temperatura del taller.
- Mezcle según volumen. VOC máximo menos exento como aplicado 551,08 g/l (4,6 lbs/gal):.



- Para cumplir con VOC 3.5 , Mezcle 25 partes de Sellante a 17 partes de Transductor ES15, a 3 partes ULTRASOLV®, luego agregue 5 partes Endurecedor UH100. O bién, Mezcle 25 partes de Sellante a 17 partes de Transductor ES15, a 3 partes Reductor ULTRASOLV®, luego combine 9 partes de la mezcla completa con 1 parte de UH100.

***Nota:** ES-20 es para las temperaturas sobre 29°C (85°F).

Vida útil: 5 horas a 21°C (70°F), 2 horas a 27°C (80°F), 1 hora a 32°C (90°F)

- Piezas flexibles:** Mezcle según volumen, 8 partes de S59/COLOR-SEAL con 8 partes de Reductor ULTRASOLV®, revuelva y agregue 1 parte de V6-V79 y 8 partes de Aditivo Flexible MULTI-FLEX® V6-V299.
Vida útil: 5 horas a 21°C (70°F), 3 horas a 27°C (80°F), 2 hora a. 32°C (90°F).
- Para entintar:** Vea el folleto informativo COLOR-SEAL® No. AS1799 para obtener instrucciones de mezclado.
- Revuelva bien y cuele antes de usar.

DATOS DEL PRODUCTO

APLICACION

- Ajuste la presión neumática a:
40-50 psi para pistolas alimentados por sifón convencionales
30-35 psi para pistolas alimentados por gravedad convencionales
8-10 presión de tapa de aire para pistolas HVLP
- Aplicaciones de manos húmedas:** Aplique 1 mano húmeda uniforme para obtener 0,8 a 1,2 mils.
Aplicación de mano de barrera: Aplique 2-3 manos medianas húmedas, permitiendo que cada mano se orea a un acabado liso antes de aplicar la siguiente mano. Aplique sobre el panel completo solamente. Permita que se seque completamente y lija antes de aplicar la capa final.
- Limpie la pistola atomizadora con R7-K105 ó R7-K106 inmediatamente después del uso.
- Angostar la forma de aplicado de la pistola para que aplique en forma de abanico para evitar manos de sobre rocío secas y bordes secos en temperaturas sobre 29°C (85°F) o en cabinas de pintura con alto flujo de aire.

Notas: *No use capas finales SUNFIRE® ni GENESIS® sobre S59/COLOR-SEAL® cuando éste se utilice como un sellador de manos húmedas.

REPINTADO

CUANDO SE USA COMO SELLADOR DE MANOS HUMEDAS:

- Permita que S59/COLOR-SEAL® se seque (aproximadamente 5 a 30 minutos según la temperatura y el espesor de película).
- Repinte con cualquier capa final de esmalte o uretánica de Sherwin-Williams, excepto SUNFIRE® y GENESIS®. No aplique sobre capas finales OEM o de laca de reacabado. No repinte con capas finales de laca.
- El sellante se debe cubrir con una capa final dentro de 1 hora para evitar el levantamiento de la pintura. Si se permite secar más de 1 hora, aplique el sellante denuedo siguiendo los procedimientos de mano húmedo-sobre-húmedo (wet-on-wet) y aplique la capa final dentro de 1 hora.
- Si el COLOR-SEAL® se permite secar 16 horas, lijar con un cojín de nilón gris o lija en húmedo con papel de lija de 600 granos o más fino y aplique denuedo el S59/COLOR-SEAL® usando la aplicación húmedo-sobre-húmedo (wet-on-wet).

- o bien -

CUANDO SE USA COMO SELLADOR DE BARRERA PARA OBTENER MAXIMA RESISTENCIA CONTRA ABSORCION

- Repinte S59/COLOR-SEAL® con cualquier capa final de Sherwin-Williams según el siguiente programa de repintado:

| <u>Temperatura (°C)</u> | <u>Seco para repintar</u> |
|-------------------------|---------------------------|
| Menos de 16 | NO USE |
| 16-21 | 6 horas |
| 21-27 | 4 horas |
| 27-32 | 3 horas |
| 49 (secado forzado) | 1,5 horas |
| 60 (secado forzado) | 30 minutos |
| 71 (secado forzado) | 20 minutos |

NO seque de manera forzada a temperaturas sobre 71°C

Nota: Cuando seque S59/COLOR-SEAL® de manera forzada, lije después del enfriamiento para obtener adhesión máxima.

- Si S59/COLOR-SEAL® se seca durante 16 horas, lije con lija seco de 600 granos o más fino y repinte con cualquier capa final de Sherwin-Williams. La reaplicación del sellador no es necesaria si se ha obtenido un espesor de película seca de 2,0 mils.
- Repinte S59/COLOR-SEAL® dentro de 24 horas después de lijar en seco ó 4 horas después de lijar en húmedo para asegurar la buena adhesión.

RECOMENDACIONES DE PISTOLAS PARA OPTIMO RENDIMIENTO

| <u>TIPO DE PISTOLA</u> | <u>FABRICANTE</u> | <u>MODELO</u> | <u>BOQUILLA</u> | <u>TAPA DE AIRE</u> | <u>PSI</u> |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|-----------------|---------------------|------------------|
| Alimentado por gravedad HVLP | SATA | NR95 | 1,7 mm/1,9 mm | se suministra | tapa de 5-7 psi* |
| Alimentado por gravedad HVLP | DeVilbiss | GTI | 1,4 mm/1,6 mm | #97 | tapa de 5-7 psi* |
| Alimentado por gravedad HVLP | Sharpe | SGF98 | 1,6 mm/1,8 mm | se suministra | tapa de 5-7 psi* |
| Alimentado por gravedad convencional | SATA | Jet 90 | 1,8 mm | se suministra | 30-35 psi |
| Alimentado por gravedad convencional | Sharpe | SGF | 1,8 mm | #10 | 30-35 psi |

*Se debe consultar con juego de ensayo de la tapa de aire proporcionado por el fabricante

DESCRIPCION DEL PRODUCTO A-LA-VISTA

Sellador uretánico acrílico beige neutral ULTRA-FILL II® COLOR-SEAL® S59

PRODUCTO

USO DEL PRODUCTO

- Un fondo rellenedor de superficies uretánico de dos componentes de alta calidad y libre de plomo/cromato.
- Sella superficies porosas para proporcionar color, brillo, distinción de imagen y resistencia contra absorción excelentes.
- Elimina la separación causada por acabados no uniformes y minimiza la expansión de rayas.
- Puede ser repintado directamente con el sistema de capa final de esmalte o uretánica automotriz de Sherwin-Williams.

SUBSTRATOS COMPATIBLES

- Esmaltes de OEM
- Esmaltes de repintado
- CORROSION SHIELD™
- Rellenador de rayas G.B.P.®
- Fondos rellenedores ULTRA-FILL® HS/CP
- Fondo rellenedor de superficies entintable COLOR-PRIMER®
- Fondo rellenedor de superficies ULTRA-FILL®†
- Fondo rellenedor de superficies ULTRA-FILL II®

† Aplique sobre paneles completos solamente cuando utiliza S59/COLOR-SEAL® según las recomendaciones del sellador de barrera.

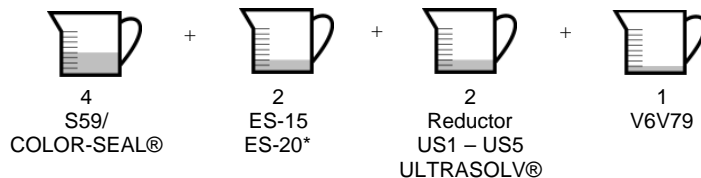
PREPARACION DE LA SUPERFICIE

(Vea las etiquetas de producto o las hojas de datos correspondientes para obtener mayor información.)

1. Al sellar, lije el área de reparación con papel de lija P400 ó más fino. Si aplica la capa final directamente sobre el imprimador, lise el área de reparación con papel de lija P600 ó más fino. Se puede lijar a seco o en húmedo.
2. Limpie con el solvente de limpieza de superficies apropiado de Sherwin-Williams y seque con un trapo limpio.
3. Trate las áreas descubiertas metálicas con el sistema de tratamiento metálico más indicado.

MEZCLADO

- Revuelva o sacuda bien ULTRA-FILL II®/COLOR-SEAL® S59 antes de mezclar.
- Vida útil: 5 horas a 21°C (70°F)



*Nota: ES-20 es para las temperaturas sobre 29°C (85°F).

- Para cumplir con VOC 3.5, Mezcle 25 partes de Sellante a 17 partes de Transductor ES15, a 3 partes ULTRASOLV®, luego agregue 5 partes Endurecedor UH100. O bien, Mezcle 25 partes de Sellante a 17 partes de Transductor ES15, a 3 partes Reductor ULTRASOLV®, luego combine 9 partes de la mezcla completa con 1 parte de UH100

APLICACION

1. Ajuste la presión neumática a:
40-50 psi para pistolas alimentados por sifón convencionales
30-35 psi para pistolas alimentados por gravedad convencionales
8-10 presión de tapa de aire para pistolas HVLP

Aplicaciones de manos húmedas: Aplique 1 mano húmeda uniforme para obtener 0,8 a 1,2 mils.

Aplicación de mano de barrera: Aplique 2-3 manos medianas húmedas, permitiendo que cada mano se ore a un acabado liso antes de aplicar la siguiente mano. Aplique sobre el panel completo solamente. Permita que se seque completamente y lija antes de aplicar la capa final.

2. Limpie la pistola con R7-K105 ó R7-K106 inmediatamente después del uso.
3. Aplique con la pistola en forma de abánico para evitar manos atomizadas secas y bordes secos en temperaturas sobre 29°C (85°F) o en cabinas de pintura con alto flujo de aire.

Notas: *No use capas finales SUNFIRE® ni GENESIS® sobre S59/COLOR-SEAL® cuando éste se utilice como un sellador de manos húmedas.

REVESTIMIENTO

- Capas finales ULTRA®
- Capas finales ACRYLYD®
- Capas finales SUNFIRE®†
- GENESIS®†

† No use sobre S59/COLOR-SEAL® cuando se aplique como sellador sobre manos húmedas.

NOTAS

- Limpie el equipo inmediatamente con el Limpiador de pistolas y equipo R7-K105, R7-K106 ó un diluyente de laca de calidad.
- Si S59/COLOR-SEAL® se seca durante 16 horas, lije antes de repintar. (Si se usa en manos húmedas, repinte con el mismo producto después de pasar la noche).
- Cuando se usa S59/COLOR-SEAL® como sellador de barrera, es necesario aplicarlo a 2,0 mils después del secado y se debe usar en paneles/áreas generales completos solamente.

PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use una máscara contra partículas polvorientas aprobada por NIOSH cuando lije el producto.
- Use gafas y ropa protectoras y guantes de latex cuando manipule el producto.
- Use un respirador aprobado por NIOSH cuando mezcle y aplique el producto

Para obtener mayor información acerca de los productos automotrices de Sherwin-Williams, visite nuestro sitio web a www.sherwin-automotive.com.

**D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O**