

RECOMENDACIONES DE PISTOLAS PARA OPTIMO RENDIMIENTO

<i>Tipo de Pistola</i>	<i>Fabricante</i>	<i>Modelo</i>	<i>Boquilla</i>	<i>Tapa de Aire</i>
Alimentado por sifón	DeVilbiss	Series JGA	EX	80
Alimentado por sifón	Sharpe	975/971	1,4/1,8 mm	1-71-02MO
Alimentado por gravedad	SATA	SATA Jet 90	1,4/1,6 mm	juego de boquilla
Alimentado por gravedad	Sharpe	SGF98	1,3/1,5 mm	se suministra
Alimentado por gravedad HVLP	DeVilbiss	GTI	1,4/1,6 mm	se suministra
Alimentado por gravedad HVLP	SATA	Jet/B-NR95	1,3/1,5 mm	juego de boquilla
Alimentado por gravedad HVLP	Sharpe	SGF98 HVLP	1,3/1,5 mm	se suministra
Alimentado por gravedad Conv.	SATA	Jet K	0,8/1,1 mm	se suministra
Alimentado por gravedad Conv.	DeVilbiss	Serie JGA	1,1 mm	80/777
Alimentado por gravedad Conv.	Sharpe	975/971	1,1/1,2 mm	#10

TIEMPO DE SECADO

Los tiempos de secado se basan en el espesor de la película en seco de 2,5 mils.

Tiempos de secado al aire	ULTRA PLUS[®] Con ssh-520
Sin pelusa	2,5 horas
Libre de pegajosidad	6 horas
Libre de cinta	9 horas
Para pulir	48 horas

Tiempos de secado forzado:

49°C (120°F)	1,5 horas
60°C (140°F)	1 hora
65°C (150°F)	45 minutos

Nota: Consulte con el fabricante del vehículo para la temperatura máxima permitido para el secado forzado del vehículo.

REPINTADO

ULTRA PLUS[®] se puede recubrir en cualquier momento sin riesgo de levantamiento de la pintura. También se puede recubrir hasta 72 horas después sin la necesidad de raspar o lijar. Las películas más viejas se deben raspar con papel de lija fino para asegurar buena adhesión de la mano nueva sobre la vieja.

REPARACION

ULTRA PLUS[®] se debe reparar con ULTRA PLUS[®]. Esto asegurará que la reparación será igual que el alto brillo y apariencia del resto del vehículo.

Nota: ULTRA PLUS[®] es diseñado como un emparejado aproximado para el reacabado en general y no es diseñado para pequeñas reparaciones en los paneles donde se desea igualar al color original.

Se debe permitir secar el ULTRA PLUS[®] por 48 horas antes de pulir. El pulido prematuro puede causar pérdida de brillo. Se debe comprobar la posibilidad de pulir en una pequeña porción del panel fuera de vista.

RECUBRIR CON LA CAPA TRANSPARENTE

No se recomienda recubrir ULTRA PLUS[®] con una capa transparente.

PRODUCTO A LA VISTA

PRODUCTO

Sistema de Uretano de Acrílico ULTRA PLUS®

Serie-UP

USO

- Para el reacabado en general
- Disponible en una variedad amplia de colores entremezcladas
- Fácil de usar y fácil de aplicar

SUBSTRATOS APROPIADOS

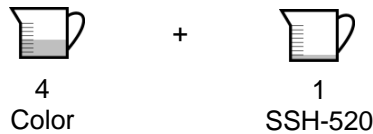
- Esmaltes de EOM
- Reacabado de Esmaltes
- Reacabado de Lacas
- Rellenador de Rayas GBP®
- Fondo Rellenador de Superficie Super COMBO®
- Fondo Rellenador de Superficie ULTRA-FILL HS/CP®
- Fondo Rellenador de Superficies ULTRA-FILL®
- Fondo Rellenador de Superficies ULTRA-FILL II®
- Sellador ULTRA-FILL II®
- JET SEAL®
- Fondo Rellenador de Superficie AQUA II®
- Rellenador de Superficie AQUA-FILL®

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- **Lije** el área de reparación con lija P400 o más fino. Si aplica la capa final directamente sobre el fondo rellenedor, lije el área de reparación con papel de lija P600 o más fino. Se puede lijar en seco o en húmedo.
- **Limpie** con el Limpiador de Solvente AQUA-MATE™. Repasar con un trapo limpio para secar.
- **Trate** las áreas descubiertas metálicas con el sistema de tratamiento metálico más indicado.
- **Selle** con Sellador Soluble en Agua AQUA-SEAL™ 1K W8-A2450 o Sellador de Uretano ULTRA-FILL® HS 2.8 S28.

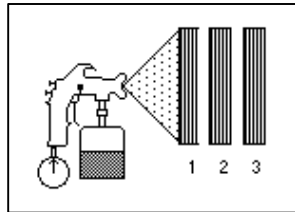
MEZCLADO

Revuelva o sacuda bien el color ULTRA PLUS® antes de mezclar.
Mezcle por volumen 4 partes de Color con 1 parte Endurecedor SSH-520



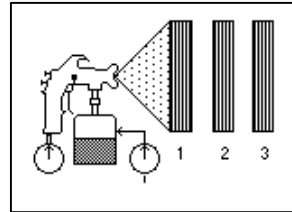
APLICACION

Alimentado por Sifón
Aplique 2-3 manos medianas
Permita que cada mano se vuelva a un acabado resbaloso.



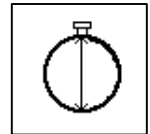
50-60 psi
Vida Util: 3-4 horas
HVLP Requiere 9-10 psi a la tapa

Alimentado por Presión
Aplique 2-3 manos húmedas.
Permita que cada mano se vuelva a un acabado resbaloso.



50-60 psi
Presión en el recipiente: 5-10 psi
Vida Util: 3-4 horas

Tiempo para Recubrir



REPINTADO

- ULTRA PLUS® se puede recubrir en cualquier momento sin riesgo de levantamiento de la pintura. También se puede recubrir hasta 72 horas después sin la necesidad de raspar o lijar. Las películas más viejas se deben raspar con lija fina para asegurar buena adhesión de la mano nueva sobre la vieja.

NOTAS

- Si ojos de pescado son un problema, agregue hasta 1 onza de Aditivo de Silicona SILA-CHECK V3-K265 a un galón de color aplicado
- Para partes flexibles, agregue MULTI-FLEX™ V6-V299
- El espesor de la película recomendada es 2,0 – 2,5 mils. Un espesor de película muy bajo puede crear quebraduras.

PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use una máscara contra partículas polvorientas aprobada por NIOSH cuando lije.
- Use gafas y ropa protectora, y guantes de latex cuando manipule el producto.
- Use un respirador purificador de aire cuando mezcle y aplique el producto

**D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O**

Para obtener mayor información acerca de los productos automotriz de Sherwin-Williams, visite nuestro sitio web a www.sherwin-automotive.com.