



ACABADOS AUTOMOTRICES

Calidad por Diseño™

GENESISâ Secado al aire bajo VOC Sistema de base de color/capa transparente

D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El GENESIS® Sistema de base de color/capa transparente uretano de acrílico de bajo VOC ofrece alta durabilidad, y provee un acabado brillante y resistencia contra elementos químicos y solventes. Este sistema de uretano es idóneo para vehículos de empresa, camiones y re acabados de vehículos especiales. GENESIS® base de color de bajo VOC sujeta metálico/mica en su posición requiriendo el tiempo orea mínimo antes de aplicar la capa transparente. La base de color GENESIS® se le puede aplicar la cinta con adhesivo dentro de una hora y es idóneo cuando se utiliza colores multiples o rayas. El sistema ofrece la opción de dos capas transparentes de uretano acrílico para satisfacer los requerimientos del cliente.

DATOS TECNICOS

Datos de la Base de Color

| | |
|---|---|
| Relación de mezclado por volumen | 18 : 6 : 1 |
| Color: Reductor:Endurecedor | |
| VOC Atomizable | 3.5 lbs./gal (menos exento) 420 g/l (menos exento) |
| Viscosidad (atomizable) | 17-18 segundos (#2 Zahn) |
| Peso sólidos atomizable: | 21%-41% |
| Volumen sólidos atomizable: | 22%-27% |
| Cubierta atomizable @ 1mil seco: | 359-437 pies ² /gal |
| Punto de inflamación atomizable: | |
| Blanco utilizando 6588 | 13°C (18°F) |
| Blanco utilizando 6670 | 31°C (88°F) |
| Espesor Min.de película en seco recomedado: | Aplique hasta cubrir blanco/negro |

Rendimiento del Sistema Base de Color/Capa Transparente*

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Flexibilidad (1/8" mandril) | Excelente |
| Resistencia química: | |
| Acido Murático: | Ningún efecto |
| Hidróxido de sodio: | Ningún efecto |
| Acido Sulfúrico: | Ningún efecto |
| 50% Anticongelante; | Ningún efecto |
| 96 Horas de humedad: | |
| (ASTM D2247): | Excelente |
| 250 Horas rocío de sa: | |
| (ASTM B117) | Excelente |

*Después de 1 semana de curado utilizando Fondo Rellenador epóxico y capa transparente GCC700

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Substratos Desnudos*: Acero, Acero Galvanizado, Aluminio o Fibra de Vidrio

**Nota: Debido a las inconsistencias en substratos, consulte con su representante SHERWIN-WILLIAMS para recomendaciones de sistemas y pruebas de substrato.*

1. Limpie con el solvente SHER-WILL-CLEAN® Limpiador de Solvente R7-K156 o AQUA-MATE® Limpiador de superficie de bajo VOC W4-K157 y seque repasando con un trapo seco, limpio.
2. Raspar todo el metal desnudo mecanicamente. Para acero laminado en caliente, se requiere un estallado de medios para remover cualquier contaminación en la superficie.
3. Limpie con el solvente SHER-WILL-CLEAN® Limpiador de solvente R7-K156 o AQUA-MATE® Limpiador de superficie de bajo VOC W4-K157 y seque repasando con un trapo seco, limpio. Para acero laminado en caliente proceda al punto #4.
4. Trate los áreas de acero desnudo con MET-L-ETCH™ Limpiador de acero W4-K288 y luego con MET-L-MATE® Revestimiento de conversión de fosfato W4-K289. Trate el aluminio desnudo con DUAL-ETCH® Limpiador y acondicionador de metal W4-K263. O aplique 2 -3 manos medianas de G.B.P.® Rellenador de rayas E2-G980 o una mano doble de CORROSION SHIELD™ E2-G973.
5. Continúe con la aplicación del fondo rellenedor apropiado Sherwin-Williams.

Substratos Previamente Pintados:

1. Limpie la superficie con agua caliente y un detergente suave. Enjuague bien, y pase con un trapo seco y limpio para secar.
2. Limpie con el solvente SHER-WILL-CLEAN® Limpiador de solvente R-K156 o AQUA-MATE® Limpiador de superficie de bajo VOC W4-K157 y pase un trapo limpio para secar.
3. Muele la pintura y quite toda la pintura y oxidación. Rellene donde se requiere con rellenedor de masa Martin-Senour. Permita que el rellenedor se forme y adhiere. El rellenedor debe curarse antes de imprimir.
4. Lije el área y a un acabado uniforme utilizando lija de 80, 180, 280, y 320 granos con una lijadora orbital. Utilize SHER-WILL-CLEAN® Limpiador de solvente R7-K156 o acabe con AQUA-MATE® Limpiador de superficie de bajo VOC W4-K157 para remover partículas del lijado antes de recubrir.

5. Aplique 2-3 manos medianas de G.B.P.® Rellenador de rayas E2-G980 o E2-G983 al metal desnudo y relleno de masa para obtener 1.0 mil como mínimo. O, puede tratar el acero desnudo con MET-L-ETCH® Limpiador de acero W4-K288 luego, MET-L-MATE® Revestimiento de conversión de fosfato W4-K289. Trate el aluminio desnudo con DUAL-ETCH® Limpiador y acondicionador de metal W4-K263. (NOTA: Use W8-A2500 para conformar con las recomendaciones VOC de California)
6. Siga con la aplicación del fondo relleno apropiado Sherwin-Williams. Lija con un bloque de arena tratado de 180 a 280 granos.
7. Termine lijar el área con lija de 320 granos de arena tratado utilizando una lijadora orbital.
8. **Lijar en húmedo el área de empalme con lija de 1000-1200 granos o utilizando un cojín de lija gris y Gel de lijar USP-90.**
9. Limpie de nuevo con R7-K156 o W4-K157.
10. Para mejor resultados con reparaciones grandes, selle el área de pintar con el fondo relleno apropiado de Sherwin-Williams.

(Para información completa sobre los productos arriba indicados, refiera a las hojas de datos de producto correspondientes)

MEZCLADO

Secado al Aire de la Base de Color GENESIS®

1. Revuelva o sacuda bien el GENESIS®3.5 Base de color antes de mezclar.
 - a) Para reparaciones grandes y en general, mezcle 18 partes de GENESIS®3.5 Base de color con 6 partes de Reductor GR2070 y 1 parte de Endurecedor GH2092. Mezcle bien y cuele antes de usar. **Para Blancos y colores pasteles** reduzca hasta 10% con GR2070 el volumen para facilitar la aplicación y el empalme del sobre rocío. **Vida Util:** 6 horas a 24 °C (75°F)
 - b) Para reparaciones pequeñas/rayas de cualquier color, mezcle 18 partes GENESIS®3.5 Base de color con 6 partes GR1088 Reductor y 1 parte Endurecedor GA2092 más 3 onz. Acelerador GA1097 por galón aplicado. Mezcle y cuele bien antes de usar. Se puede agregar 10% por volumen de GR1088 para facilitar la aplicación. **Vida Util:** 6 horas a 24 °C (75°F).

APLICACION

En General o Reparaciones Grandes Utilizando GR2070

1. Ajuste la presión neumática de la pistola a 55 psi para la alimentación por sifón, presión o gravedad (ajuste la presión del recipiente a 5-10 psi para la descarga de 10-14 onzas fluidas por minuto).
2. Aplique manos medianas de la base de color a una distancia de pistola de 20-25 cm (8-10 pulgadas) Aplique hasta esconder solamente.
3. Limpie la pistola inmediatamente después de uso con un diluyente de laca de calidad.
4. Permita por lo menos 30 minutos de orear antes de aplicar la capa transparente; en temperaturas más bajas se puede extender el tiempo de recubrimiento de la capa transparente. Se puede recubrir has 2 semanas sin lijar.

Reparaciones Que Exigen GR1088 y GA1097

1. Antes de aplicar el color final, aplicar sobre un panel de prueba y comparar contra el color original para asegurar el empalmado apropiado.
2. Ajuste la presión de aire a 45 psi para pistolas alimentadas por sifón o presión (ajuste la presión del recipiente a 5-10 psi)
3. Aplique la Base de color GENESIS® (de acuerdo con la mezcla) a una distancia de pistola de 20-25 cm (8-10 pulgadas). Aplique hasta cubrir solamente.
4. Permita 5 minutos de tiempo de orea entre manos.
5. Para eliminar el moteado o efecto de aureolas, ajuste la pistola a 25-35 psi. Aplique 2 manos livianas de 1:1 mezclado por volumen del Color activado base de color: GT2008 a una distancia de pistola de 20-25 cm (8-10 pulgadas) sobre todo el área de reparación. (no se requiere tiempo de orear entre manos).
6. Permita 5 a 10 minutos de orear antes de aplicar el GCC340 o GCC700 capa transparente. Vea las hojas de datos de producto para los procedimientos del mezclado y aplicado de la capa transparente. Si después de aplicar la primera mano mediana del GCC340 o GCC700 capa transparente, aparece moteado o el efecto de aureolas, aplique una mano liviana de 1:1 mezclado por volumen de Color activado base de color: GT2008 sobre el área afectado y permita 10 minutos de orea y luego aplique otra mano de capa transparente.

NOTA: Las micas de la Base de color GENESIS® siguen los mismos procedimientos de reparación que los otros colores. Para el propósito de igualar los colores, se puede agregar 20% por peso de tonos sólidos (excluyendo tonos metálicos). Para mayor información consulte con su representante Sherwin-Williams.

RECOMENDACIONES DE PISTOLAS PARA OPTIMO RENDIMIENTO

TIPO DE PISTOLA

BOQUILLA

PRESION DE AIRE

| | | |
|--------------------------------------|---------------------------|---------------|
| Alimentado por sifón convencional | 1.8mm | 45-55 psi |
| Alimentado por gravedad convencional | 1.4-1.6- mm | 45-55 psi |
| Alimentado por presión convencional | 1.0-1.2 mm @ 8-10 onz/min | 45-55 psi |
| HVLP alimentado por gravedad | 1.4-1.6 mm | 10 psi @ tapa |
| HVLP alimentado por presión | 1.0-1.2 mm @ 8-12 onz/min | 10 psi @ tapa |

Tiempo de secado

Los tiempos de secado se basan en el espesor de la película en seco de un promedio de 1.5 mil de base de color.

Tiempo de secado al aire

GENESIS® Base de color: Utilizando el nivel máximo de acelerador

| | |
|----------------------|--------------|
| Libre de pegajosidad | 5-10 minutos |
| Libre de cinta | 1 hora |

Tiempo de secado forzado

| GENESIS® Base de color | <u>Temperatura</u> | <u>Tiempo hasta libre de aplicar cinta</u> |
|-------------------------------|--------------------|--|
| | 49°C (120°F) | 30 minutos |
| | 60°C (140°F) | 20 minutos |
| | 82°C (180°F) | 10 minutos |

Aplicado de La Capa Transparente

La capa transparente GENESIS® Base de color con la capa transparente GCC340 o GCC700. Refiera a la etiqueta del producto apropiado o hoja de datos del producto para información completa.

NOTAS

El GENESIS® Base de color con secado al aire se puede recubrir con si mismo o con la capa transparente (GCC340/GCC700) hasta 2 semanas sin lijar.

PRODUCTO A LA VISTA

PRODUCTO

GENESIS® Base de Color/Capa Transparente Serie GBC

USO

- Idóneo para vehículos de empresa, camiones y el reacabado de vehículos especiales
- Provee alto brillo y durabilidad, y un acabado resistente a solventes y químicas
- Resistente a estropeado, astillas de piedra, y condiciones severas.
- La base de color requiere orea mínimo antes de aplicar la cinta adhesiva o capa transparente
- Ofrece la opción de dos capas transparentes para el tipo de aplicación

SUBSTRATOS APROPIADOS

- AQUA II™ Fondo Rellenador a Base de Agua W8-A2500*
- G.B.P.™ Rellenador de Rayas E2-G980†
- PRIME SHIELD™ E2-A820/R822/W823
- ULTRA FILL II® E6-H59/E6-C61
- PRIME SHIELD™ PSE-4600
- ULTRA FILL II® P6-A48/P6-H49
- ULTRA FILL® HS-NP20
- ULTRA FILL® HS-P22
- COLOR-PRIME® ULTRA-FILL II® P6-A47
- SHER-JET® E2-A55
- JET-SEAL® E2-A26/E2-R27/E2-A28
- SHER-LOK™ E2-H935
- ULTRA-FILL® HS P50
- BLEND-AID™ 1-K S63

*Conforme con VOC @ 2.0 lbs/gal. (240 grams/litro)
†Consulte con las reglas locales de VOC

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- **Limpie** las superficies con un detergente suave en agua caliente. Enjuague bien y seque con un trapo limpio.
- **Limpie** con el solvente de bajo VOC Limpiador de superficies W4-K157 y seque con un trapo limpio.
- **Muele** el área de reparación para remover pintura y oxidación, según sea necesario.
- **Lije** todas las áreas a reacabar y lije a un acabado uniforme todas las áreas de película quebrada.
- **Trate** el metal desnudo con un acondicionador o Fondo Rellenador de Rayas Sherwin-Williams. Consulte con las reglas locales para verificar que los Fondo Rellenadores de Rayas son exentos de VOC.
- **Imprimir** con Fondo Rellenador Sherwin-Williams

MEZCLADO

- Revuela o sacuda bien el GENESIS® Base de color antes de mezclar.
- Mezcle 18 partes de color con 6 partes Reductor GR1088 o GR2070 a 1 parte de Endurecedor GH2092

GENESIS®
Base de color



18



3



3



3

Reductor
GR1088
GR2070



6



1



1



1

Endurecedor
GH2092



1



6 onz. Por galón aplicado



1 ½ onz. Por cuarto de galón aplicado



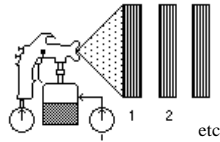
¾ onz. Por pinta aplicado

NOTA:

- Se puede agregar hasta 10% de volumen aplicado de Reductor GR1088 o GR2070 para facilitar el aplicado y el empalme del sobre rocío.
- Para reparaciones/rayas agregue 3 onz. GA1097 por galón aplicado.

APLICACION

GENESIS ã Base de color de secado al aire*
Aplique manos medianas hasta cubrir el blanco/negro.
Permite que cada mano se vuelva resbaloso



Vida Util: 6 horas a 24°C (75°F)

* Vea APLICACION en la página anterior para recomendaciones completos de equipos

REPINTADO • Se puede repintar con el mismo y GCC340/GCC700 hasta dos semanas sin lijar.

PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use un respirador de aire positivo PS-90006 o 90012 cuando mezcle y aplique el producto.
- Use una máscara contra partículas polvorientas PS-90015 aprobada por NIOSH cuando lije.
- Use gafas PS-90017, y ropa protectora PS-90026, y guantes de latex PS-90022 cuando manipule el producto.

Para obtener mayor información acerca de los productos automotriz de Sherwin-Williams, visite nuestro sitio web a www.sherwin-automotive.com.