



# ULTRA 7000®

## Promotor de Adhesión de Capa de Base Transparente 1K / 2K

### S65

#### DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

ULTRA 7000® S65 Promotor de Adhesión de Capa de Base Transparente 1K / 2K es un producto único que ofrece los beneficios de un promotor de adhesión y la flexibilidad de una capa de base transparente. El S65 puede ser usado como una opción 1K para mejorar la adhesión de la capa de base de color ULTRA 7000®, mejorando además las características de esfumado. El S65 provee a la capa de base de color ULTRA 7000® la capacidad de esfumarse como capa uniforme. El S65 también puede mezclarse con la capa de base para reducir la carga de pigmento manteniendo a su vez cuerpo. Por último, el S65 puede ser aplicado sobre la capa de base para confirmar la uniformidad del esfumado y apariencia metálica antes de aplicar la capa transparente. Usando la opción 2K, el S65 mejora la adhesión de la capa de base ULTRA 7000® o Monocapa de Uretano 2K en partes nuevas OEM (E-parts) apropiadamente preparadas. El S65 puede ser rápidamente repintado "wet-on-wet" (húmedo sobre húmedo) en apenas 5 a 15 minutos.

#### DATOS TECNICOS:

• Peso Sólidos	18.99%	• Presión de aire en la Pistola:	
• Volumen Sólidos	14.74%	Convencional	30-40 psi
• Índice de Mezcla por Volumen		HVLP/LVLP	5-8 psi a la tapa
como 1K	Listo para aplicar	• Espesor Mínimo Recomendado de	
como 2K con Endurecedor UH80	16 : 1	Película en seco	0.3-0.5 mils
• Viscosidad (atomizable) #2 Zahn	14-16 seg	• VOC Atomizable	
• Vida útil sin UH80	ilimitado	como 1K	2,7 kg (5.91 lbs)/gal
• Vida útil luego de preparado		como 2K con UH80	2,6 kg (5.66 lbs)/gal
como 1K	ilimitado	• Cobertura	21,9 m2 (236.48 pies2)
como 2K	8 horas		

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

##### Preparación para Acabado de Paneles Completos (Capa E, Fondo Rellenador de Superficie, Acabados OE)

1. Realice un lijado final del área de reparación con papel de lija de P400 granos o más fina. El lijado puede realizarse tanto en húmedo como en seco.
2. Limpie con solvente con un limpiador de superficies apropiado de Sherwin-Williams. Seque con un trapo limpio.
3. Lijar sobre metal desnudo con el fondo relleno de rayas E2G980, E2G983, o 988.

##### Preparación de los paneles de esfumar

1. Limpie con solvente con el Limpiador de Solvente SHER-WILL-CLEAN® R7K156, el Limpiador de Superficies AQUA-MATE™ de Bajo VOC W4K157, o el Limpiador de Superficies ULTRAClean® R7K158 y seque con un trapo limpio.
2. El panel de esfumar debería ser lijado con un papel de lija de P800 granos o más fino con una lijadora orbital o lijarse usando un cojín de lija de nylon gris y USP 90 ULTRA SCUFFING PASTE y agua. Enjuagar y secar con un trapo limpio.
3. Repita el paso 1 y quite el polvo y partículas de las superficies a pintar con un trapo pegajoso.

#### MEZCLADO:

##### Como promotor de adhesión:

- **Opción 1K** – No se requiere mezclado. El S65 puede ser usado listo para aplicar sobre sustratos apropiadamente preparados para mejorar la adhesión de la Capa de Base/Capa Transparente ULTRA 7000® y los sistemas Monocapa de Uretano 2K.
- **Opción 2K** – Para aplicar sobre Capas OEM, el S65 debe ser mezclado con un endurecedor a una relación de **16 partes de S65 por 1 parte de endurecedor**. Los endurecedores que pueden ser usados son: UH60, UH70, UH80, UH100 o UH900.

##### Como Capa de Base Transparente

1. S65 puede ser integrado con una capa de base de color lista para aplicar en los casos de esfumado final para disminuir el índice de pigmento manteniendo la viscosidad y cuerpo. Agregar S65 a la capa de base de color lista para aplicar a una relación de **25-100%** para aplicaciones finales de esfumado. Para mejorar la fluidez, el emparejado y el esfumado en los bordes, puede agregarse hasta un 10% del reductor ULTRASOLV®.
2. S65 puede ser aplicado directamente sobre la capa de base de color final, tanto en el producto 1K como en el 2K, corroborando el acabado uniforme y apariencia de esfumado en todo el metal antes de aplicar la capa transparente. Dejar orear la capa de base entre 15 y 20 min. antes de aplicar el S65. Si la apariencia de la capa de base es satisfactoria, proceda con la capa transparente luego de dejar orear entre 15 y 20 min. Si se necesitan aplicar más capas de base, dejar orear el S65 a un acabado resbaladizo antes de proceder.

##### Recomendación para partes flexibles (2K solamente)

El S65 puede ser usado sobre partes flexibles cuando es se lo mezcla a 16:1 con un endurecedor de uretano. Los endurecedores que pueden ser usados son: UH60, UH70, UH80, UH100, o UH900.

- **Sobre paragolpes O.E. con fondo relleno aplicado**, limpiar bien con R7K158 o W4K157. Lijar con 400 granos o más fino. Aplicar **solamente una** capa mediana húmeda de S65 a 16:1 con endurecedor de uretano. Aplicar capa de base con 1 onza de Endurecedor de Uretano por cuarto de galón aplicado.

D  
A  
T  
O  
S  
D  
E  
L  
P  
R  
O  
D  
U  
C  
T  
O

- **Sobre partes de plástico desnudas**, limpiarlas bien siguiendo las recomendaciones de Sherwin-Williams para Partes Plásticas. Aplicar UPO7226/7227 según las recomendaciones, dejar orear por al menos 10 a 15 min. Aplicar **solamente una** capa mediana húmeda de **S65 a 16:1 con endurecedor de uretano**. Aplicar capa de base con 1onza de endurecedor de uretano por cuarto de galón aplicado.

#### **APLICACION:**

- **S65 puede ser aplicado directamente sobre Capas E sin lijar solamente para partes del jambaje; el exterior debe ser preparado de acuerdo con las recomendaciones de lijado.**

**Nota:** Cuando aplica S65 sobre Capas E lijadas o sin lijar, solamente se requiere una capa mediana húmeda. Aplicar películas adicionales puede aumentar los tiempos de secado, provocar ampollas de solvente y levantamiento del reacabado.

1. Ajustar la presión de aire de la pistola a 30-40 psi si es convencional. Usar 5-8 psi a la tapa\* si es HVLP / LVLP. Ver las recomendaciones para pistola para más información.
2. Aplicar **solamente una** capa mediana uniforme sobre la superficie a ser pintada. Dejar orear a un acabado resbaladizo (usualmente 5 a 15 minutos, dependiendo de la temperatura) antes de proceder con el color de la Capa de Base o Monocapa.
3. Las partes pequeñas pueden (húmedas/secas) ser lijadas con papel de lija de 600 granos o más fino para remover la suciedad. **NO lijar en húmedo el 2K S65.**
4. **NO agregar eliminador de ojo de pescado al S65** ya que puede afectar adversamente la adhesión de los sistemas de capa final.
5. La Capa de Base debería ser aplicada sobre **S65** dentro de la hora para prevenir un posible levantamiento del reacabado. La Capa transparente puede ser aplicada en cualquier momento dentro de las 24 horas.

#### **REPINTADO**

Aplique Capa de Base/Capa Transparente ULTRA 7000® o un color Monocapa ULTRA 2K siguiendo las recomendaciones de mezclado y aplicación.

#### **OPCIONES DE ESFUMADO:**

1. El **S65** puede integrarse junto con la capa de base de color lista para aplicar en el esfumado final para disminuir la relación del pigmento, manteniendo asimismo viscosidad y cuerpo. Agregue **S65** a la capa de base de color lista para aplicar a una relación de 25-100% para la aplicación del esfumado final. Para mejorar la fluidez, nivelamiento y la uniformidad del esfumado en los bordes, puede agregar hasta un 10% del reductor ULTRASOLV®.
2. El S65 puede aplicarse directamente sobre el color de la capa de base, tanto como producto 1K o 2K, para chequear que la uniformidad y apariencia sean satisfactorias sobre todo el metal, antes de aplicar la capa transparente. Deje orear entre 15 y 20 minutos la capa de base antes de aplicar el S65. Si la apariencia de la capa de base es satisfactoria, proceda con la capa transparente luego de dejar orear entre 15 a 20 minutos. Si se requiere aplicar más capa de base, deje orear el S65 a un acabado resbaladizo antes de proceder.

#### **EQUIPO RECOMENDADO PARA LA APLICACION:**

HVLP Alimentado por Gravedad	1,4-1,5 mm
Convencional Alimentado por Gravedad	1,3-1,4 mm

# PRODUCTO A LA VISTA

## PRODUCTO Promotor de Adhesión de Capa de Base Transparente 1K / 2K

S65

### USO

- Ofrece los beneficios de un promotor de adhesión con la flexibilidad de una capa de base transparente.
- Ofrece ambas opciones: 1K y 2K.
- Mejora la adhesión del sistema de capa final para Capas Transparentes de OE y Capas E (electroforésicas) de OE.
- Puede ser usado bajo, con y sobre la Capa de Base de Color ULTRA 7000®

### SUBSTRATOS APROPIADOS

- Esmaltes OEM
- Reacabados envejecidos
- PRIME-SHIELD™ 4.6 Epóxico
- Fondo Rellenador a Base de Agua AQUA-FILL® 1K
- Rellenador de Rayas G.B.P.®
- Fondo Rellenador de Superficies AQUA II®
- Fondo Rellenador Entintable COLOR-PRIME™
- Fondo Rellenador de Superficies ULTRA-FILL®
- Fondo Rellenador de Superficies ULTRA-FILL II®
- Sellador ULTRA-FILL II®
- Fondo Rellenador de Superficies ULTRA-FILL® CP
- Sellador a Base de Agua AQUA-SEAL® 1K
- Fondo Rellenador de Superficies ULTRA-FILL®

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- Realice el lijado final** del área de reparación con papel de lija de P400 granos o más fino en caso de sellado. Si aplica directamente la capa final sobre el fondo rellenedor, el lijado final debe hacerse con un papel de lija de P600 granos o más fino. El lijado puede realizarse en seco o en húmedo.
- Limpiar con solvente** con un limpiador de superficie apropiado de Sherwin-Williams y secar con un trapo limpio.
- Lijar** el metal desnudo con un sistema de tratamiento para metal apropiado.
- Para preparar los paneles de esfumar** vea la página anterior.

### MEZCLADO

- PARA APLICAR SOBRE FONDO RELLENADOR DE SUPERFICIE Y CAPA E USAR LA OPCION 2K!

#### Promotor de Adhesión 1K



Listo para aplicar

#### Promotor de Adhesión 2K



16  
S65

1

Endurecedor Capa Final de Uretano ULTRA 7000®

#### Capa de Base Transparente



1  
Capa de base de Color ULTRA 7000®

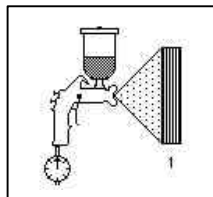
1  
Reductores BCS

25-100%  
S65 Capa de Base Transparente

### APLICACION

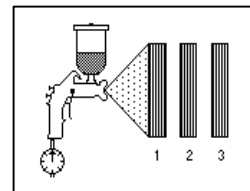
#### Promotor de Adhesión (Opción 1K o 2K)

Aplicar 1 capa mediana húmeda a 30-40 psi (convencional) o 5-8 psi presión a la tapa (HVLP/LVLP)



#### Capa de Base Transparente

Aplicar 2 a 3 capas medianas. Dejar orear cada mano a un acabado resbaladizo antes de la siguiente



**HVLP:** 5-8 psi a la tapa    **Convencional:** 45 psi

**Nota:** Use una capa neblina (salpicado) de baja presión para emparejar los colores metálicos/mica y para el esfumado.

### REPINTADO

- La Capa de Base de color ULTRA 7000®, la Capa Transparente de Uretano ULTRA 7000® o la Monocapa ULTRA 7000® 2K deberían ser aplicadas sobre S65 dentro de la hora para prevenir posibles levantamientos del repintado. La Capa transparente puede ser aplicada en cualquier momento dentro de las 24 horas.

### NOTAS

- La Capa de Base tendrá una apariencia pareja una vez seca.
- No usar eliminador de ojos de pescado en la capa de base de color ya que afectará adversamente la adhesión de la capa transparente.

### PROTECCION PERSONAL

- Lea todas las etiquetas con instrucciones antes de usar el producto.
- Vea la hoja de datos (MSDS) para obtener información específica.
- Use una máscara de respiración purificadora de aire aprobada por NIOSH cuando mezcla y aplica el producto
- Use una máscara contra partículas de polvo aprobada por NIOSH cuando lija.
- Use gafas y ropa de seguridad y guantes de latex cuando use el producto.

**D  
A  
T  
O  
S  
D  
E  
L  
P**

*Para más información sobre los Productos Sherwin-Williams Automotive, visite nuestro sitio en la Web [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com)*