



ACABADOS AUTOMOTRICES



## Promovedores de Adhesión Plástico Transparente UPO-7226 Gris Oscuro UPO-7227

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Promovedores de Adhesión Plásticos UPO-7226 y UPO-7227 son promovedores de adhesión mono componente, libre de lijado, de secado rápido, diseñado para el reacabado de cubiertas de paragolpes termoplásticas y otros plásticos interiores y exteriores. UPO-7226 y UPO-7227 se pueden cubrir con una capa final con fondo rellenos, selladores, capa de base/capa transparente o sistemas mono capa ULTRA SYSTEM™. *No use UPO-7226 y UPO-7227 para plásticos de vinilo como tapicería o policarbonato (Lexan®) porque el solvente en el producto debilitará el plástico.*

### DATOS TECNICOS

	UPO-7226	UPO-7227
• Color	Transparente	Gris Oscuro o Negro
• Viscosidad #2 Zahn	11-15 segundos	13-17 segundos
• Peso por Galón	3,3 kg (7,33 lbs)	3,4 kg (7,56 lbs.)
• % Volumen Sólidos	Aprox. 9%	Aprox. 10%
• % Peso Sólidos	Aprox. 11%	Aprox. 15%
• Espesor de Película Recomendada	0,2 a 0,4 mils	0,2 a 0,4 mils
• Cubierto Teórico (pies² /galón @ 0,2 mils)	65m² (700 pies²)	74m² (800 pies²)
• VOC Aplicado	3 kg (6,5 lbs)/galón	3 kg (6,5 lbs)/galón

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Un substrato limpio es esencial para asegurar el rendimiento del producto. Debe ser limpio y libre de agentes que descargan moho.

#### Nuevas partes o paragolpes Sin Pintar/Sin Imprimir

1. Limpie la parte de plástico-**En Todos Los Lados**-con W4-K157, ponga atención a los áreas rebajados.
2. Lije el área de reparación con pasta de lijar USP-90 con un **cojín de lijar blanco**.
3. Enjuague bien con agua limpia para quitar la pasta de lijar y seque bien.
4. Limpie denuevo con W4-K157.

### MEZCLADO

1. Revuelva o sacuda bien UPO-7226/UPO-7227 antes de aplicar.
2. Ambos UPO-7226/UPO-7227 están empacados listo para aplicar.

### APLICACION

1. Aplique una mano húmeda mediana, pareja de UPO-7226/UPO-7227 a 35-45 psi al la pistola a un espesor de la película 0,2-en seco de 0,4 mils. **NO EXCEDE 0,4 MILS DE PELICULA EN SECO.**
2. Permite orear 10 minutos. UPO-7226/UPO-7227 se deben cubrir con la capa final dentro de 1 hora para asegurar la adhesión apropiada y para evitar la contaminación de la superficie. Si es permitido, seque por 24 horas, limpie con agua caliente y un detergente suave, enjuague con agua limpio, seque bien, y continúe con el proceso de reparación. **No use limpiadores con solvente sobre UPO-7226 o UPO-7227 después de aplicar.**
3. Para mejor resultados, limpie la pistola con **KRIL-KLEEN® R1-K213, SHER-WILL-CLEAN® R7-K156 o UltraClean® R7-K158 inmediatamente después de uso. NO USE R7-K105, W4-K157 O R7-K248.**

### SISTEMAS PARA RECUBRIR

#### PARA EL REACABADO

Capa Transparente ULTRA 7000®
Capa de Base con UH-80 ULTRA 7000® (1 onza por un cuarto de galón aplicado de capa de base)
Promovedor de Adhesión Plástico UPO-7226/7227
Substrato de Plástico

#### PARA LA REPARACION EL Y EL REACABADO

Capa Transparente ULTRA 7000®
Capa de Base con UH-80 ULTRA 7000® (1 onza por un cuarto de galón aplicado de capa de base)
Fondo Rellenador de Superficie ULTRA-FILL II® con V6-V299
Promovedor de Adhesión Plástico UPO-7226/7227
Substrato de Plástico

Notas: Para cualquiera de los sistemas de recubrir:

- CC-635, CC-637, CC-639 no requieren V6-V299 Aditivo Flexible. Refiera a los Datos de Producto individuales para recomendaciones para Flexibles de otras capas transparentes
  - ULTRA-FILL II® E6-H59 con V6-V299 Aditivo Flexible se pueden utilizar anterior a la capa de base.
  - ULTRA-ONE-STAGE™, ULTRA PLUS® y ULTRA INTERIOR® se puede sustituir para la capa de base.
- Lexan® es una marca registrada de GE Company, GE Plastics.

D  
A  
T  
O  
S  
  
D  
E  
L  
  
P  
R  
O  
D  
U  
C  
T  
O

