



产品数据表

说明

M1 系列 2K 水性涂料可呈现明亮的金属质感与独特的低光泽度、纹理感觉。这款独特的涂料在改善汽车内部外观的同时，还可提供绝佳的耐久性，是高磨损领域的极佳选择。



表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物。



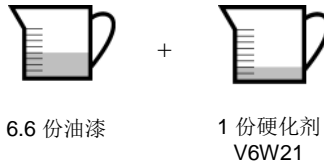
适当地物

- 可直接附着于 PC（聚碳酸酯）及 PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）上。借助附着力促进剂可附着于尼龙及 ABS（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）上。

注：特定底物需进行适当的验证测试。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。



混合 按体积



应用

- 传统喷涂设备、HVLP 或警铃。
 - 设备设置建议视特定的客户应用而定。
 - 如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 根据覆盖范围喷涂 1 - 2 层。
- 喷涂至推荐的膜厚度（0.036 - 0.046 毫米）。



干燥方式

- 先闪干 10 分钟，再进行烘烤。
- 在 82°C 的温度下烘烤 30 分钟。

储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 10°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）- 12 个月。
- 请勿冷冻。

技术数据



	按包装		按应用	
WPG	8.33-8.79		8.36-8.82	
% 固体体积	31.28-36.00		34.95-39.58	
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升
总 VOC	3.09	370.01	3.03	363.66

粘度, Ford #4 @ 25° C	45-55
干膜厚度	0.036 - 0.046 毫米
适用期 @ 25° C	30 分钟
理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	601
光泽度 (60°)	2-4

注：请参阅 COA，了解特定的颜色信息

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息，请访问我们的网站 www.sherwin-automotive.com

©2013 The Sherwin-Williams Company

AS3234
7-15-14