



## 产品数据表

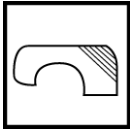
### 说明

TRX1C G19 系列是一种 2K 溶剂型技术，旨在对与装饰面漆一同使用的 TPO（热塑性聚烯烃）与 PP（聚丙烯）直接涂料提供保护。TRX1C 在应用过程中无需使用附着力促进剂。该 TPO（热塑性聚烯烃）与 PP（聚丙烯）直接涂料乃专门用作无线电、挡板及信息显示板的内部涂料。



### 表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物



### 适当底物

- 可直接附着于 TPO（热塑性聚烯烃）与 PP（聚丙烯）底物上。

注：特定底物需进行适当的验证测试。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。

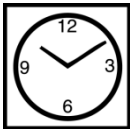


### 混合 按体积



### 应用

- 传统喷涂设备及 / 或 HVLP。
  - 设备设置建议视特定的客户应用而定。
  - 如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 喷涂至推荐的膜厚度（0.015 - 0.02 毫米）。

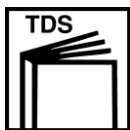


### 干燥方式

- 先闪干 5 - 10 分钟，再进行烘烤。
- 在 82°C 的温度下烘烤 30 分钟。

### 储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 4°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）- 6 个月。



### 技术数据

	按包装		按应用	
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升
WPG	7.50-8.50		7.00-8.00	
% 固体体积	10-20%		5% - 15%	
VOC	5.00-6.00	650-750	6.00-6.50	700-750

粘度, Ford #4 @25° C	19-23 秒
干膜厚度	1.8-2.2
适用期 @ 25° C	30 分钟
理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	640-780
光泽度 (60°)	1-5

注：请参阅 COA，了解特定的颜色信息

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息，请访问我们的网站 [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com)