



产品数据表

G56 涂层是一款旨在改善汽车内部感觉的双组分聚氨酯面漆系统。G56 涂层可借助平光漆与各种 OEM 颜色相匹配，且在坚硬和软性塑料上感觉柔软。G56 涂层的高固含量和低烘烤特性使其成为用于涂装内部塑料部件的具成本效益方法。



表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物。



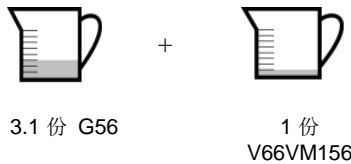
适当底物

- PC (聚碳酸酯)、PC / ABS (聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物) 及 ABS (丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物)。将 E67BC1704 用作底漆。
- TPO (热塑性聚烯烃) 与 PP (聚丙烯)
(必须采用 Sherwin-Williams® 附着力促进剂 P1C21A 或其他经认可的预处理)。

注：特定底物需进行适当的验证测试。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。



混合 按体积



应用

- 传统喷涂设备及 / 或 HVLP。
 - 设备设置建议视特定的客户应用而定。
如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 将 G56 涂层涂至推荐的膜厚度 (0.057-0.07 毫米干膜厚度，即 1.8-2.2 毫英寸)。



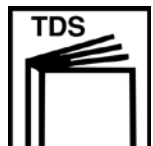
干燥方式

- 先闪干 10 分钟，再进行烘烤。
- 在 82°C (180°F) 的温度下烘烤 30 分钟。

储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 4°C (40°F) 至 32°C (90°F) 之间。
- 保质期 (未开封) - 18 个月。

技术数据



TDS =
技术数据表

	按包装		按应用 (未稀释)		包装粘度 #4 Zahn @ 25°C (77° F)	24-28 秒
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升		
WPG (每加仑重量)	8.54 - 9.32		8.38 - 9.06		干膜厚度	0.057-0.07 毫米 (1.8-2.2 毫英寸)
% 固体体积	44.86 - 48.73		44.29 - 47.71		适用期 @ 25°C (77° F)	30 分钟
VOC (挥发性有机化合物) - 总计	3.35 - 4.50	401 - 539	3.46 - 4.60	414 - 551	覆盖范围 (平方英尺/加仑/英里)	726-749
					光泽度 @ 60°	1-5

注：请参阅 COA，了解特定的颜色信息。

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息，请访问我们的网站 www.sherwin-automotive.com