



제품 정보 안내서

G56 코팅은 자동차 내장재 촉감 향상 목적의 2 액형 우레탄 톱 코우트(상도) 시스템입니다. G56 코팅은 여러 색상의 OEM 안료와 무광마감을 조화시킵니다. 이 코팅은 경질 및 연질 플라스틱 양쪽 모두에서 부드러운 촉감을 갖습니다. G56 코팅은 하이솔리드 및 저온 가열건조의 특성을 가지고 있어 플라스틱 내장재 도장 비용을 절감할 수 있습니다.



사전 표면 처리

- 최고의 물리적 상태를 얻기 위해 표면의 곰팡이 방출 물질, 먼지 및 여타 불순물들을 제거하십시오.
- 도장 작업 전 표면을 알코올로 닦아 내거나 자동 세척기를 사용해 닦아냅니다.



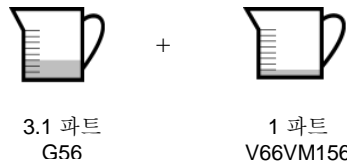
적절한 도장 표면

- PC (폴리카보네이트), PC/ABS (폴리카보네이트/아크릴로니트릴 부타디엔 스티렌), ABS (아크릴로니트릴 부타디엔 스티렌). 프라이머로 E67BC1704 사용 요망.
- TPO (열가소성 폴리올레핀) 및 PP (폴리프로필렌)
(Sherwin-Williams® 접착 증진제 P1C21A 또는 기타 인가된 전처리 방식을 사용해야 함).

참고: 특정 도장 표면의 경우 적절한 확인 테스트가 필요함. 자세한 사항은 Sherwin-Williams 대리점에 문의 요망.



혼합 비율 (부피 기준)



도포

- 일반 스프레이 장비 및/또는 HVLP.
 - 권장되는 사용 장비는 고객별 도장 방식에 따라 다름.
 - 적절한 사용 장비 관련 문의는 Sherwin-Williams 대리점에 문의 요망.
- 사용 전 기계식 교반기로 내용물을 완전히 혼합해야 함.
- G56 코팅을 건조 도막 두께 45~55 μm로 도포 권장.

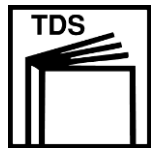


건조 시간

- 가열건조 전 10 분간 플래시.
- 30 분간 82°C 에서 가열 건조.

보관

- 제품은 열과 햇빛이 닿지 않는 실내에 보관하십시오.
- 권장 보관 온도는 4 ~ 32°C 임.
- 저장 기간 (미개봉 시) - 18 개월.



기술 자료

	포장된 상태		도포된 상태 (감소량 미반영)		포장시 점도 #4 Zahn @ 25° C	24-28 초
	Lbs/Gal	G/L	Lbs/Gal	G/L		
WPG	8.54~9.32		8.38~9.06		건조 도막 두께	45.7 ~ 55.8 μm
고형분 용적비 (%)	44.86~48.73		44.29~47.71		가사 시간 @ 25° C	30 분
총 VOC	3.35~4.50	401~539	3.46~4.60	414~551	도포율 (m ² /l/μm)	0.7015~0.7237
					광택 수준 @ 60°	1~5

참고: 구체적인 색상 정보는 COA 참조 요망.

Sherwin-Williams® 제품에 관한 추가 정보를 보시려면 저희 홈페이지 www.sherwin-automotive.com 을 방문해 주십시오.