



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

El recubrimiento G56 es un sistema de capa superior de uretano de dos componentes diseñado para mejorar la apariencia de los interiores de automóviles. El recubrimiento G56 es compatible con una variedad de colores de OEM con un acabado mate. Tiene una perfecta suavidad al tacto tanto en plásticos flexibles como rígidos. Las características de alto contenido en sólidos y bajo nivel de acabado al horno del recubrimiento G56 lo convierten en un método económico para pintar piezas de plástico interiores.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie los sustratos con un paño con alcohol o lave a presión el sustrato antes de la aplicación.



SUSTRATOS ADECUADOS

- PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno) y ABS (acrilonitrilo butadieno estireno). Use E67BC1704 como imprimador.
- TPO (poliolefina termoplástica) y PP (polipropileno) (Es necesario utilizar el promotor de adherencia Sherwin-Williams® P1C21A u otro tratamiento previo aprobado).

Nota: los sustratos específicos requieren pruebas de verificación apropiadas. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más información.



MEZCLA Por volumen



3.1 partes
de G56

+

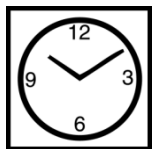


1 parte de
V66VM156



APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional o HVLP.
 - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.
- Aplique el recubrimiento G56 hasta obtener el grosor de película recomendado de 1.8 a 2.2 milésimas de pulgada en seco.



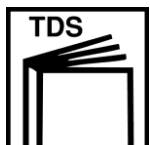
CRONOGRAMA DE SECADO

- 10 minutos de secado antes del horneado.
- 30 minutos de horneado a 180 °F (82.2 °C).

ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 40 °F y 90 °F (4.4 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 18 meses.

DATOS TÉCNICOS



TDS =
Hoja de datos
técnicos

	Tal como se envasó		Aplicado (sin dilución)	
	lb/gal	g/l	lb/gal	g/l
Peso por galón (Weight Per Gallon, WPG)	De 8.54 a 9.32		De 8.38 a 9.06	
% de sólidos por volumen	De 44.86 a 48.73		De 44.29 a 47.71	
Compuestos orgánicos volátiles (Volatile Organic Compound, VOC) – Total	De 3.35 a 4.50	De 401 a 539	De 3.46 a 4.60	De 414 a 551

Viscosidad de envasado Zahn n° 4 a 77 °F (25 °C)	De 24 a 28 segundos
Grosor de película seca	De 1.8 a 2.2 milésimas de pulgada
Vida útil a 77 °F (25 °C)	30 minutos
Cobertura (pies cuadrados/gal/milésima de pulgada)	De 726 a 749
Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C)	De 1 a 5

Nota: consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color específica. Para obtener más información acerca de los productos Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en www.sherwin-automotive.com.