



## 产品数据表

### 说明

GB30 系列是一种适用于刚性装饰应用的高品质、遵守 HAPS 规定的 2K 溶剂型单涂层面漆系统。GB30 系列具备极佳的耐化学性和耐刮性，并且有多种实色及金属色可供选择。可直接附着于 PC（聚碳酸酯）、PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）及 ABS（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）上。可为手动和机器人喷涂应用提供便利，展现出高平整性与最低凹陷及良好的垂直稳定性。



### 表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾、除蜡剂和油脂清除剂，或电动清洗方式清洁底物。

### 适当底物

- 可直接附着于 PC（聚碳酸酯）、PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）、ABS（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）、刚性 PVC 及丙烯上。

**注：**需验证应用流程，以确定是否应当使用底漆来防止溶剂渗入特定的底物中。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。



### 混合 按体积



### 应用

- 传统喷涂设备、HVLP 或静电。
  - 设备设置建议视特定的客户应用而定。如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 喷涂至推荐的干膜厚度（0.025 - 0.036 毫米）。

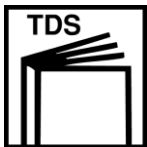


### 干燥方式

- 至少先干 3 分钟，再在室温下进行烘烤。
- 至少在 71°C 的温度下烘烤 30 分钟或在 60°C 的温度下烘烤 40 分钟，以达到最大属性。
- 风干 - 在 25°C 的温度下，产品将在 72 小时后达到极高的耐化学性。

### 储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 25°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）- 24 个月。



### 技术数据

	按包装		按应用 **	
WPG	7.49-7.89		7.53-7.93	
% 固体体积	13.76-18.24		13.39-17.39	
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升
总 VOC	5.73-6.15	686-737	5.89-6.30	705-755
** 基于 2 份 R7K3301				

粘度, Stormer Viscometer @ 25° C	65-85
干膜厚度	0.025-0.036 毫米
适用期 @ 25° C	90 分钟
理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	247
光泽度 (60°) - 实色	1-3
光泽度 (60°) - 金属色	10-70

**注：**请参阅 COA，了解特定的颜色信息

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息，请访问我们的网站 [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com)

AS3294

©2014 The Sherwin-Williams Company

7-15-14