



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

La serie GB30 es un sistema monocapa 2K a base de solvente de calidad superior para aplicaciones de corte rígido que cumple con las normas sobre contaminantes atmosféricos peligrosos (Hazardous Air Pollutant, HAP). La serie GB30 posee una sobresaliente resistencia química y a los daños y se encuentra disponible en colores sólidos y metálicos. Se adhiere directamente a PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno) y ABS (acrilonitrilo butadieno estireno). Permite una aplicación fácil tanto para aplicaciones de pulverización a mano como robótica y muestra una nivelación alta con mínimo corrimiento y buena estabilidad vertical.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie el sustrato con un paño con alcohol, un removedor de cera y grasa o con lavado a presión antes de proceder a la aplicación.



SUSTRATOS ADECUADOS

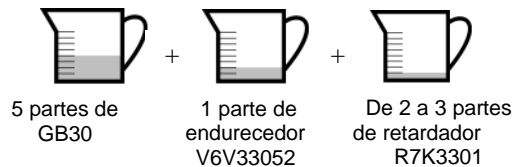
- Se adhiere directamente a PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno), ABS (acrilonitrilo butadieno estireno), PVC rígido y acrílico.

Nota: Es necesario convalidar el proceso de aplicación para determinar si debe utilizarse imprimador, a fin de evitar el exceso de solvente sobre determinados sustratos. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más información.



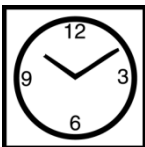
MEZCLA

Por volumen



APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional, HVLP o electrostático.
 - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.
- Rocíe el producto hasta obtener el grosor de película seca recomendado (de 1.0 a 1.4 milésimas de pulgada).

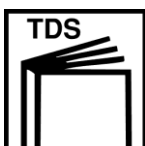


CRONOGRAMA DE SECADO

- 3 minutos de secado rápido antes de hornear a temperatura ambiente.
- 30 minutos de horneado a 160 °F (71.1 °C) o 40 minutos de horneado a 140 °F (60 °C) como mínimo para alcanzar las propiedades máximas.
- Secado al aire: el producto alcanzará su máxima resistencia química después de 72 horas a 77 °F (25 °C).

ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 77 °F y 90 °F (25 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 24 meses.



DATOS TÉCNICOS

	Tal como se envasó		Tal como se aplicó**	
WPG	7.49-7.89		7.53-7.93	
% de sólidos por volumen	13.76-18.24		13.39-17.39	
	lb/gal	g/l	lb/gal	g/l
Total de VOC	5.73-6.15	686-737	5.89-6.30	705-755
** Con base en 2 partes de R7K3301				

Viscosidad, viscosímetro de Stormer a 77 °F (25 °C)	65-85
Grosor de película seca	1.0-1.4 milésimas de pulgada
Vida útil a 77 °F (25 °C)	90 minutos
Cobertura estimada (ft²/gal/milésimas de pulgada)	247
Nivel de brillo (a 60 °F) [15.6 °C] – colores sólidos	1-3
Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C) – colores metálicos	10-70

NOTA: Consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color

Para obtener más información acerca de los productos de Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en www.sherwin-automotive.com

©2014 The Sherwin-Williams Company

AS3294

7-15-14