



产品数据表

说明

G73 系列激光刻蚀 1K 水性涂料适用于汽车内部的刚性装饰件应用，包括装饰板。这款涂料符合众多 OEM 标准，展现了绝佳的附着性、应用性、耐久性和耐化学性。G73 系列可直接附着于 PC（聚碳酸酯）、PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）及 ABS（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）上。



表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物。



适当底物

- 可直接附着于 PC（聚碳酸酯）、PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）及 ABS（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）上。

注：特定底物需进行适当的验证测试。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。



混合

- 无需混合。用作包装。



应用

- 传统喷涂设备及 / 或 HVLP。
 - 设备设置建议视特定的客户应用而定。如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先通过低速搅拌进行混合。
- 喷涂至推荐的膜厚度（0.02 – 0.03 毫米）。

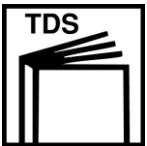


干燥方式

- 先闪干 10 分钟，再进行烘烤。
- 在 82°C 的温度下烘烤 20 - 30 分钟。

储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 4°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）– 12 个月。
- 请勿冷冻。



技术数据

	按包装	
WPG	8.50 – 10.50	
% 固体体积	25%-35%	
	磅/加仑	克/升
总 VOC	2.60-3.60	310-440

粘度, Stormer Viscomiter @ 25°C	80-90 KU
干膜厚度	0.8-1.2
理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	350-500
光泽度 (60°)	1-20

注：请参阅 COA，了解特定的颜色信息

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息，请访问我们的网站 www.sherwin-automotive.com