



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

El revestimiento 1K a base de agua para grabado láser serie G73 es apto para aplicaciones en piezas de moldura rígida de interiores de automóviles, lo que incluye placas de moldura. Este revestimiento cumple con muchos de los estándares de los fabricantes de equipos originales y ofrece una excelente adhesión, aplicación, durabilidad y resistencia química. El revestimiento serie G73 se adhiere directamente a PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno) y ABS (acrilonitrilo butadieno estireno).



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

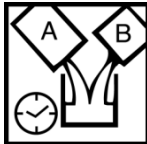
- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie el sustrato con un paño con alcohol o a presión antes de proceder a la aplicación.



SUSTRATOS ADECUADOS

- Se adhiere directamente a PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno) y ABS (acrilonitrilo butadieno estireno).

Nota: Los sustratos específicos requieren pruebas de verificación apropiadas. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más información.



MEZCLA

- No necesita mezclarse. Se usa tal como viene envasado.



APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional o HVLP.
 - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle con un mezclador de baja velocidad antes de usar.
- Rocíe el producto hasta obtener el grosor recomendado (de 0.8 a 1.2 milésimas de pulgada).

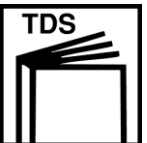


CRONOGRAMA DE SECADO

- 10 minutos de secado antes del horneado.
- De 20 a 30 minutos de horneado a 180 °F (82.2 °C).

ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 40 °F y 90 °F (4.4 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 12 meses.
- No congelar.



DATOS TÉCNICOS

	Tal como se envasó	
WPG	8.50-10.50	
% de sólidos por volumen	25 %- 35 %	
	lb/gal	g/l
Total de VOC	2.60-3.60	310-440

Viscosidad, viscosímetro de Stormer a 77 °F (25 °C)	80-90 KU
Grosor de película seca	0.8-1.2
Cobertura estimada (ft²/gal/milésimas de pulgada)	350-500
Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C)	1-20

Nota: Consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color específica.

Para obtener más información acerca de los productos Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en www.sherwin-automotive.com.
©2014 The Sherwin-Williams Company

AS2962
7-15-14