



产品数据表

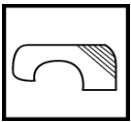
说明

SB61 系列是一款可直接附着于 TPO 且不需要底漆的 2K 溶剂型单涂层面漆系统。SB61 系列可提供 OE 行业所需的绝佳抗紫外线、附着性，以及耐化学性及耐刮性。这种易于使用的涂料具有各种光泽度的实色及金属色可供选择。



表面准备

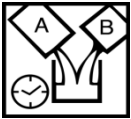
- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾、除蜡剂和油脂清除剂，或电动清洗方式清洁底物。



适当底物

- 可直接附着于 ABS（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）、PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）、PC（聚碳酸酯）、PP（聚丙烯）、TPO（热塑性聚烯烃）、尼龙及 PVC 上。

注：需验证应用流程，以确定是否应当使用底漆来防止溶剂渗入特定的底物中。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。



混合

（按体积）



应用

- 传统喷涂设备、HVLP、静电或警铃。
 - 设备设置建议视特定的客户应用而定。如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 喷涂至推荐的干膜厚度（0.025 – 0.03 毫米）。



干燥方式

在 20°C 的温度下风干

闪蒸时间：2 – 3 分钟

触干：10 – 15 分钟

完全固化：72 小时

低烘烤：

闪蒸时间：5 – 10 分钟 @ 20°C

烘烤：30 – 50 分钟 @ 60°C – 70°C（部件温度）

储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 25°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）– 24 个月。

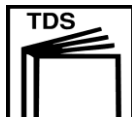


SHERWIN-WILLIAMS.
OEM Finishes

直接附着于 TPO 的 2K 溶剂型 SB61 系列

产品数据表

技术数据



	按包装		按应用		粘度, Stormer Viscometer @ 25° C	65-85
WPG	7.56-8.73		7.50-8.03		干膜厚度	0.025 – 0.03 毫米
% 固体体积	20.6-34.6		17.1-24.1		适用期 @ 25° C	90 分钟
	克/立方厘米	克/升	克/立方厘米	克/升	理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	223
总 VOC	5.79-6.19	6.93-7.42	6.02-6.42	7.21-7.70	光泽度 (60°) – 实色	1-3
HAPS 含量	0	0	0.99-1.49	1.18-1.79	光泽度 (60°) – 金属色	10-70

OEM 批准: GM、Toyota

注: 请参阅 COA, 了解特定的颜色信息

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息, 请访问我们的网站 www.sherwin-automotive.com

©2014 The Sherwin-Williams Company

AS3292

7-15-14