



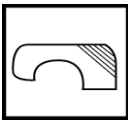
HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

La serie SB61 es un sistema monocapa 2K a base de solvente directo a TPO que no requiere un imprimador. La serie SB61 ofrece lo mejor en UV, adhesión y también en propiedades de químicas y de resistencia a daños que se requiere para la industria de equipos originales (Original Equipment, OE). Este recubrimiento fácil de aplicar está disponible en una variedad de niveles de brillo tanto en colores sólidos como metálicos.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

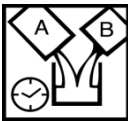
- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie el sustrato con un paño con alcohol, un removedor de cera y grasa o con lavado a presión antes de proceder a la aplicación.



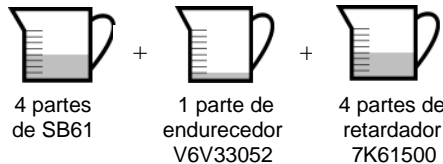
SUSTRATOS ADECUADOS

- Se adhiere directamente a ABS (acrilonitrilo butadieno estireno), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno), PC (policarbonato), PP (polipropileno), TPO (poliolefina termoplástica), nailon y PVC.

Nota: Es necesario convalidar el proceso de aplicación para determinar si debe utilizarse imprimador, a fin de evitar el exceso de solvente sobre determinados sustratos. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más información.

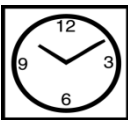


MEZCLA
(Por volumen)



APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional, HVLP, electrostático o campana.
 - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.
- Rocíe hasta obtener el grosor de película recomendado (1.0 a 1.2 milésimas de pulgada).



CRONOGRAMA DE SECADO

Secado al aire a 68 °F (20 °C)

Tiempo de evaporación: 2 a 3 minutos
Seco al tacto: 10 a 15 minutos
Curado completo: 72 horas

Acabado al horno:

Tiempo de evaporación: De 5 a 10 minutos a 68 °F (20 °C)
Secado al horno: 30 a 50 minutos a 140 a 158 °F [60 a 70 °C] (temperatura de pieza)

ALMACENAMIENTO

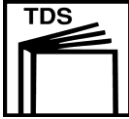
- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 77 °F y 90 °F (25 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 24 meses.

(Continúa)



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DATOS TÉCNICOS



	Tal como se envasó		Tal como se aplicó			
					Viscosidad, viscosímetro de Stormer a 77 °F (25 °C)	65-85
WPG	7.56-8.73		7.50-8.03		Grosor de película seca	1.0-1.2 milésimas de pulgada
% de sólidos por volumen	20.6-34.6		17.1-24.1		Vida útil a 77 °F (25 °C)	90 minutos
	lb/gal	g/l	lb/gal	g/l	Cobertura estimada (ft ² /gal/milésimas de pulgada)	223
Total de VOC	5.79-6.19	6.93-7.42	6.02-6.42	7.21-7.70	Nivel de brillo (a 60 °F) [15.6 °C] – colores sólidos	1-3
Contenido de contaminantes atmosféricos peligrosos (HAP)	0	0	0.99-1.49	118-179	Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C) – colores metálicos	10-70

Aprobaciones de fabricantes de equipos originales (Original Equipment Manufacturer, OEM): GM, Toyota

Nota: Consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color específica

Para obtener más información acerca de los productos de Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en www.sherwin-automotive.com AS3292

©2014 The Sherwin-Williams Company

7-15-14