



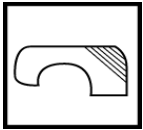
## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Soft Swade® es un sistema de recubrimiento a base de uretano de dos componentes que está diseñado para mejorar la apariencia del interior del automóvil. El sistema de recubrimiento Soft Swade® combina a la perfección con una amplia gama de colores de fabricantes de equipos originales y ofrece un acabado mate. Tiene perfecta suavidad al tacto en plásticos flexibles o rígidos. Las características de alto contenido en sólidos y bajo nivel de acabado al horno del sistema de recubrimiento Soft Swade® lo convierten en la opción más rentable para recubrir las piezas de plástico del interior del vehículo.



### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie los sustratos con un paño con alcohol o a presión antes de proceder a la aplicación.

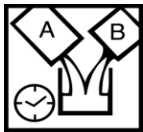


### SUSTRATOS ADECUADOS

- PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno) y ABS (acrilonitrilo butadieno).
- TPO (poliolefina termoplástica) y PP (polipropileno). Es necesario utilizar el promotor de adherencia Sherwin-Williams® P1C21A u otro tratamiento previo aprobado.

**Nota:** Los sustratos específicos requieren pruebas de verificación apropiadas. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más info

### Cumplimiento de las normas sobre contaminantes atmosféricos peliarosos (HAP)



### MEZCLA Por volumen



3.5 partes  
de G52 o  
G55

+



1 parte de  
endurecedor  
V66VM100



3.5 partes  
de G52 o  
G55

+



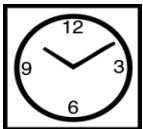
1 parte de  
endurecedor  
V66VM106

**Dilución opcional:**  
Hasta un 10 % de R6K18 se  
puede usar con Soft Swade.



### APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional o HVLP.
  - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.



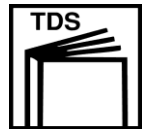
### CRONOGRAMA DE SECADO

- 10 minutos de secado antes del horneado.
- 30 minutos de horneado a 180 °F (82.2 °C).
- 

### ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 40 °F y 90 °F (4.4 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 18 meses.

### DATOS TÉCNICOS



	Tal como se envasó		Aplicado (sin dilución)	
	lb/gal	g/l	lb/gal	g/l
WPG	8.50-9.50		8.20-9.20	
% de sólidos por volumen	37 %- 50 %		44 %- 56 %	
Total de VOC	3.80-4.80	450-550	3.60-4.60	430-530

Viscosidad de envasado Zahn n.° 4 a 77 °F (25 °C)	19-23 segundos
Grosor de película seca	1.8- 2.2
Vida útil a 77 °F (25 °C)	30 minutos
Cobertura estimada (ft²/gal/milésimas de pulgada)	640- 780
Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C)	1-5

Aprobaciones de fabricantes de equipos originales (Original Equipment Manufacturer, OEM): Chrysler, Ford

*Nota: Consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color específica.*

Para obtener más información acerca de los productos Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com).

©2014 The Sherwin-Williams Company

AS2960

