



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Soft Swade® es un sistema de recubrimiento a base de uretano de dos componentes que está diseñado para mejorar la apariencia del interior del automóvil. Soft Swade® combina a la perfección con una amplia gama de colores de General Motors y ofrece un acabado mate. Tiene perfecta suavidad al tacto en plásticos flexibles o rígidos. Las características de alto contenido en sólidos y bajo nivel de acabado al horno de Soft Swade® lo convierten en una opción rentable para recubrir las piezas de plástico del interior del vehículo.



### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie los sustratos con un paño con alcohol o a presión antes de proceder a la aplicación.



### SUSTRATOS ADECUADOS

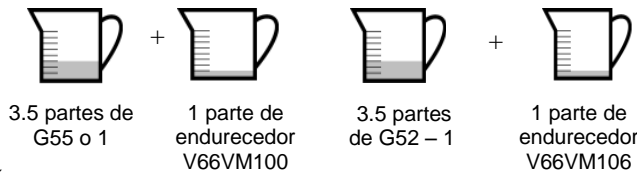
- PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno), ABS (acrilonitrilo butadieno estireno). Use E67BC1704 como imprimador.
- TPO (poliolefina termoplástica) y PP (polipropileno)
- (Es necesario utilizar el promotor de adherencia Sherwin-Williams® P1C21A u otro tratamiento previo aprobado).

**Nota:** Los sustratos específicos requieren pruebas de verificación apropiadas. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más información.

#### Cumplimiento de las normas sobre contaminantes atmosféricos peligrosos (HAP)

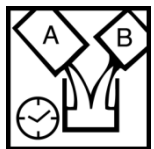
### MEZCLA

Por volumen



#### Dilución opcional:

Hasta un 10 % de R6K18 se puede usar con Soft Swade.



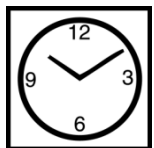
### APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional o HVLP.
  - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.
- Aplique Soft-Swade® hasta obtener el grosor recomendado.



### CRONOGRAMA DE SECADO

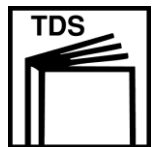
- 10 minutos de secado antes del horneado.
- 30 minutos de horneado a 180 °F (82.2 °C).



### ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 40 °F y 90 °F (4.4 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 18 meses.

### DATOS TÉCNICOS



|                          | Tal como se envasó |         | Aplicado (sin dilución) |         |   |                 |
|--------------------------|--------------------|---------|-------------------------|---------|---|-----------------|
| WPG                      | 8.50-9.50          |         | 8.20-9.20               |         | Viscosidad de envasado Zahn n.º 4 a 77 °F (25 °C) | 19- 23 segundos |
| % de sólidos por volumen | 37 %-50 %          |         | 44 %-56 %               |         | Grosor de película seca                           | 1.8-2.2         |
|                          | lb/gal             | g/l     | lb/gal                  | g/l     | Vida útil a 77 °F (25 °C)                         | 30 minutos      |
| Total de VOC             | 3.80-4.80          | 450-550 | 3.60-4.60               | 430-530 | Cobertura estimada (ft²/gal/milésimas de pulgada) | De 640 a 780    |
|                          |                    |         |                         |         | Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C)                 | 1-5             |

Aprobaciones de fabricantes de equipos originales (Original Equipment Manufacturer, OEM): GM

*Nota:* Consulte el certificado del fabricante (Certificate of Manufacturer, COA) para obtener información de color específica.

Para obtener más información acerca de los productos Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com).  
©2014 The Sherwin-Williams Company

AS2959  
7-15-14