



## 产品数据表

### 说明

在模具中喷涂的 975 系列是一款 2K 溶剂型聚酯聚氨酯面漆。在模具中喷涂的 975 系列可直接附着于一般用于方向盘应用的聚氨酯泡沫底物上。



### 表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物。

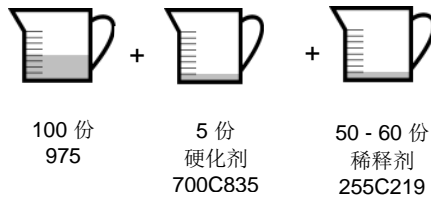


### 适当底物

- 可直接附着于聚氨酯泡沫上。

注：特定底物需进行适当的验证测试。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。

### 混合 按体积



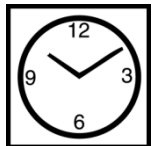
### 应用

- 传统喷涂设备、HVLP 或静电。
  - 设备设置建议视特定的客户应用而定。
  - 如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 喷涂至推荐的膜厚度（0.01 - 0.015 毫米）。
  - 某些浅色可能需要额外的漆膜厚度，以达到颜色效果。如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。



### 干燥方式

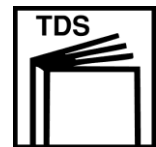
- 在模具中固化。



### 储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 21°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）- 12 个月。

### 技术数据



	按包装		按应用	
WPG	8.00-10.20		7.70-9.20	
% 固体体积	27-42		17-30	
危险性空气污染物 (HAPS)	0-0.09 lb/lbs		0.10-0.30 lb/lbs	
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升
总 VOC	4.40-5.50	530-660	5.00-6.00	600-720

粘度, Zahn #3 @ 25° C	14 - 21 秒
干膜厚度 (深色)	0.01 - 0.015 毫米
干膜厚度 (浅色)	0.015 - 0.02 毫米
理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	300-460

OEM 批准: Honda、Nissan

注: 请参阅 COA, 了解特定的颜色信息

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息, 请访问我们的网站 [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com)