



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

La serie 975 para rociar en el molde es una capa superior de poliéster uretano a base de solvente 2K. La serie 975 para rociar en el molde ofrece adhesión directa a sustratos de espuma de uretano que se usan típicamente para volantes.



### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie el sustrato con un paño con alcohol o a presión antes de proceder a la aplicación.



### SUSTRATOS ADECUADOS

- Se adhiere directamente a la espuma de uretano.

**Nota:** Los sustratos específicos requieren pruebas de verificación apropiadas. Comuníquese con el representante de Sherwin Williams para obtener más información.

### MEZCLA

Por volumen



100 partes de 975

5 partes endurecedor 700C835

De 50 a 60 partes de diluyente



### APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional, HVLP o electrostático.
  - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.
- Rocíe el producto hasta obtener el grosor recomendado de 0.4 a 0.6 milésimas de pulgada.
  - Algunos colores claros pueden requerir de un espesor adicional de la película para obtener el color. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener la recomendación adecuada.

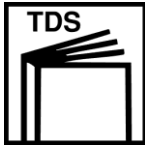


### CRONOGRAMA DE SECADO

- Seca en el molde.

### ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 70 °F y 90 °F (2.1 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 12 meses.



## DATOS TÉCNICOS

	Tal como se envasó		Tal como se aplicó	
WPG	8.00-10.20		7.70-9.20	
% de sólidos por volumen	27-42		17-30	
Contaminantes atmosféricos peligrosos (Hazardous Air Pollutant, HAP)	0-0.09 libras/libra		0.10- 0.30 libras/libra	
	lb/gal	g/l	lb/gal	g/l
Total de VOC	4.40-5.50	530-660	5.00-6.00	600-720

Viscosidad Zahn n.º 3 a 77 °F (25 °C)	14- 21 segundos
Grosor de película seca (colores oscuros)	0.40- 0.60 milésimas de pulgada
Grosor de película seca (colores claros)	0.6- 0.8 milésimas de pulgada
Cobertura estimada (ft <sup>2</sup> /gal/milésimas de pulgada)	300-460

Aprobaciones de fabricantes de equipos originales (Original Equipment Manufacturer, OEM): Honda, Nissan

**NOTA:** Consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color específica.

Para obtener más información acerca de los productos Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com)

©2014 The Sherwin-Williams Company

AS3233  
7-15-14