



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

La serie W8 es un recubrimiento de epoxi a base de agua 2K para chasis inferior que proporciona una excelente adherencia y protección contra la corrosión para diversos componentes de metal; tales como amortiguadores, brazos de estabilización, cremalleras de dirección, componentes del eje y componentes del motor.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad, aceite, grasa ni otros tipos de contaminantes.
- Tratar previamente al acero con fosfato de hierro y pasivación de cromo para lograr una máxima protección contra la corrosión.



SUSTRATOS ADECUADOS

- Se adhiere directamente al aluminio, hierro fundido, cobre y acero tratado previamente.

Nota: Los sustratos específicos requieren pruebas de verificación apropiadas. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más información.



MEZCLA

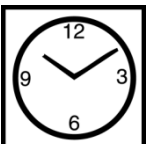
Por volumen

Product	Parts W8	Parts Hardener V6W3700	Parts Reducer DI Water
W8B3600 Black	60	38	3
W8S3671 Silver	50	60	5
W8Y3690 Yellow	50	37	13



APLICACIÓN

- HVLP (alto volumen y baja presión) asistido con aire y sin aire, disco de alta velocidad o campana de alta velocidad.
 - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.
- Rocíe el producto hasta obtener el grosor recomendado (de 1.2 a 1.6 milésimas de pulgada, grosor de película seca).

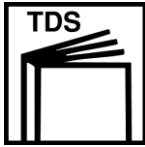


CRONOGRAMA DE SECADO

- 10 minutos de secado rápido a 104 °F (40 °C) antes de hornear durante 10 minutos a 158 °F (70 °C) (temperatura de la pieza).

ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 70 °F y 90 °F (2.1 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 12 meses.



DATOS TÉCNICOS

	Tal como se envasó		Tal como se aplicó	
WPG	8.58-11.14		8.75-10.13	
% de sólidos por volumen	29.72-49.29		39.58-48.75	
Grosor de película seca	1.2- 1.6 milésimas de pulgada			
Cobertura estimada (ft ² /gal/milésimas de pulgada)	553-679			
	lb/gal	g/l	lb/gal	g/l
VOC menos lo exento	.73-2.13	87.47- 255.23	.83-1.37	99.46- 164.16

Viscosidad Zahn n.º 5 (Plateado)	17-23 segundos
Viscosidad Zahn n.º 5 (Amarillo)	17- 27 segundos
Viscosidad Zahn n.º 5 (Negro)	20- 43 segundos
Nivel de brillo (a 60 °F [15.6 °C]) (Plateado)	Más de 93
Nivel de brillo (a 60 °F [15.6 °C]) (Amarillo)	85-95
Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C) (Negro)	80-85

NOTA: Consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color específica.

Para obtener más información acerca de los productos Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en www.sherwin-automotive.com
©2014 The Sherwin-Williams Company

AS3251
7-15-14