



产品数据表

V-ACE™ 2000 887 系列是一种遵守 HAPs 规定的 2K 溶剂型底漆系统。该系统专为设计师类型应用及较小的装饰件配制。V-ACE™ 2000 887 系列可直接附着于用于内部刚性装饰的多种底物上，有实色及金属色可供选择，并且涂有 V-ACE™ 2650 887 系列清漆。

表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物。

适当底物

- 可直接附着于 PC（聚碳酸酯）、PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）、ABS（丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）

注：需验证应用流程，以确定是否应当使用底漆来防止溶剂渗入特定的底物中。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。

混合 按体积



10 份
887

1 份硬化剂
700C811

5 至 20 份稀释剂
255C255、
255C259、R6K38 或

应用

- 传统喷涂设备及 / 或 HVLP。
 - 设备设置建议视特定的客户应用而定。
- 如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 喷涂至推荐的膜厚度（0.02 – 0.03 毫米）。
- 含有 V-ACE™ 2650 887 系列清漆的面漆。

干燥方式

- 闪干 10 分钟。喷涂清漆。闪干 10 分钟。
- 在 82°C 的温度下烘烤 30 分钟。

储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 4°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）– 24 个月。

技术数据

	按包装		按应用 **	
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升
WPG	7.50 – 8.50		7.00-8.00	
% 固体体积	14-25		6-14	
总 VOC	4.30-6.30	650-750	6.00-7.00	735-835
除去豁免化合物的 VOC	4.30-6.30	650-750	5.40-6.20	650-800

粘度, Stormer Viscometer @ 25° C	55-70 KU
干膜厚度	0.02-0.03 毫米
适用期 @ 25° C	30 分钟
理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	100-230

** 按基于 10 份的 255C255 稀释物应用

* 注：请参阅 COA，了解特定的颜色信息