



产品数据表

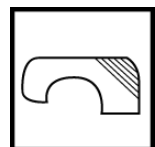
说明

V-ACE™ 2650 887 系列是一种遵守 HAPs 规定的 2K 溶剂型清漆系统。该系统可用于粘合 V-ACE™ 2000 887 系列底漆。该清漆系统可提供各种光泽度，并且符合 OEM 标准。



表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物。
- 根据产品数据表 AS3139 说明应用 Sherwin-Williams® 887 系列底漆。

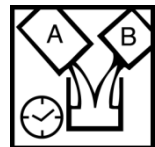


适当底物

- 可直接附着于 Sherwin-Williams® 887 系列底漆上。

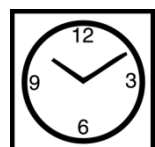
注：特定底物需进行适当的验证测试。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。

混合 按体积



应用

- 传统喷涂设备及 / 或 HVLP。
 - 设备设置建议视特定的客户应用而定。如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 喷涂 1 至 2 层。
- 先根据产品数据表 AS3139 应用 Sherwin-Williams® 887 系列底漆，再使用清漆。



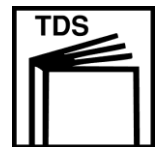
干燥方式

- 先闪干 10 分钟，再进行烘烤。
- 在 82°C 的温度下烘烤 30 分钟。

储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 4°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）- 24 个月。

技术数据



	按包装		按应用	
WPG	7.50-8.50		7.50-8.50	
% 固体体积	40-45		30-35	
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升
总 VOC	4.90-5.00	570-600	4.90-5.00	570-600
除去豁免化合物的 VOC	3.70-3.90	440-470	4.75-5.00	570-600

粘度, Stormer Viscometer @ 25° C	45-65KU
干膜厚度	0.025-0.036 毫米
适用期 @ 25° C	30 分钟
理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	490-510
光泽度 (60°) - 887C002	85+
光泽度 (60°) - 887C008	32-37
光泽度 (60°) - 887C4003	3-7

注：请参阅 COA，了解特定的清漆信息

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息，请访问我们的网站 www.sherwin-automotive.com
©2014 The Sherwin-Williams Company

AS3140
7-15-14