



产品数据表

说明

V-ACE™ 5000 886 系列是一种遵守 HAPs 规定的 2K 溶剂型单涂层面漆系统，其可直接附着于用于内部刚性装饰的多种底物上。该单涂层面漆系统专为无线电、挡板及信息显示板等内部部件应用而设，并且可提供实色及金属色。V-ACE™ 5000 886 系列亦可提供各种光泽度。



表面准备

- 为了达到最佳物理属性，底物应当不含脱模剂、无污物或任何其他污染物。
- 应用之前先用酒精湿巾或电动清洗基质清洁底物。



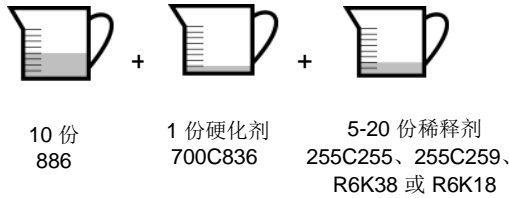
适当底物

- 可直接附着于 PC（聚碳酸酯）、PC / ABS（聚碳酸酯 / 丙烯腈-苯乙烯-丁二烯共聚物）、ABS（丙烯腈-丁二烯）上。

注：需验证应用流程，以确定是否应当使用底漆来防止溶剂渗入特定的底物中。如需了解详细信息，请与您的 Sherwin Williams 代表联系。

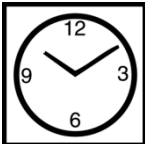


混合 按体积



应用

- 传统喷涂设备及 / 或 HVLP。
 - 设备设置建议视特定的客户应用而定。如需获得适当建议，请与您的 Sherwin-Williams 代表联系。
- 使用之前先用机械搅拌器完全混合内含物。
- 喷涂至推荐的膜厚度（0.02 – 0.03 毫米）。



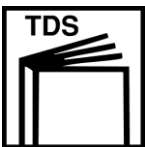
干燥方式

- 先闪干 10 分钟，再进行烘烤。
- 在 82°C 的温度下烘烤 30 分钟。

储藏

- 将材料存放于室内，远离热源及日晒。
- 推荐的储藏温度介于 4°C 至 32°C 之间。
- 保质期（未开封）– 24 个月。

技术数据



	按包装		按应用 **		粘度, Zahn #4 @ 25° C	60-70KU
WPG	8.00-9.00		7.50-8.50		干膜厚度	0.02-0.03 毫米
% 固体体积	20-35		10-25		适用期 @ 25° C	30 分钟
	磅/加仑	克/升	磅/加仑	克/升	理论覆盖范围 (平方厘米/升/毫米)	200-400
总 VOC	4.50-5.75	540-630	5.00-6.60	575-795	光泽度 (60°)	5-90
除去豁免化合物的 VOC	5.00-6.00	600-700	5.50-6.50	650-750		

** 按基于 10 份的 255C259 稀释物应用

如欲了解有关 Sherwin-Williams® 产品的更多信息，请访问我们的网站 www.sherwin-automotive.com
©2014 The Sherwin-Williams Company

AS3033
7-15-14