



## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

V-ACE™ 5000 serie 886 es un sistema monocapa a base de solvente 2K que cumple con las normas sobre contaminantes atmosféricos peligrosos (HAP) y que ofrece adhesión directa a múltiples sustratos utilizados para piezas de moldura rígida de interiores. Este sistema monocapa ha sido diseñado para la aplicación en piezas interiores como radios, biseles y tableros, y se ofrece en colores sólidos y metálicos. V-ACE™ 5000 serie 886 también presenta una amplia variedad de niveles de brillo.



### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

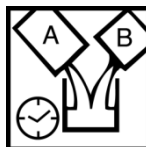
- Para lograr las mejores propiedades físicas, el sustrato no debe tener agentes que liberen moho, suciedad ni otros tipos de contaminantes.
- Limpie el sustrato con un paño con alcohol o a presión antes de proceder a la aplicación.



### SUSTRATOS ADECUADOS

- Se adhiere directamente a PC (policarbonato), PC/ABS (policarbonato/acrilonitrilo butadieno estireno), ABS (acrilonitrilo butadieno estireno).

**Nota:** Es necesario convalidar el proceso de aplicación para determinar si debe utilizarse imprimador, a fin de evitar el exceso de solvente sobre determinados sustratos. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener más información.



### MEZCLA Por volumen



10 partes  
de 886

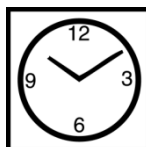
1 parte de  
endurecedor  
700C836

De 5 a 20 partes de  
retardador  
255C255, 255C259,  
R6K38 o R6K18



### APLICACIÓN

- Equipo de pulverización convencional o HVLP.
  - Las recomendaciones de configuración del equipo son específicas para la aplicación del cliente. Comuníquese con el representante de Sherwin-Williams para obtener las recomendaciones adecuadas.
- Mezcle bien los componentes con un mezclador mecánico antes de usar.
- Rocíe el producto hasta obtener el grosor recomendado (de 0.8 a 1.2 milésimas de pulgada).

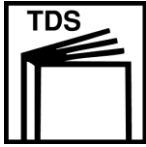


### CRONOGRAMA DE SECADO

- 10 minutos de secado antes del horneado.
- 30 minutos de horneado a 180 °F (82.2 °C).

### ALMACENAMIENTO

- Guarde los materiales en interiores, lejos de fuentes de calor y de la luz del sol.
- La temperatura de almacenamiento recomendada varía entre 40 °F y 90 °F (4.4 °C y 32.2 °C).
- Duración de almacenamiento (sin abrir): 24 meses.



## DATOS TÉCNICOS

	Tal como se envasó		Tal como se aplicó**			
WPG	8.00-9.00		7.50-8.50		Viscosidad Zahn n.º 4 a 77 °F (25 °C)	60- 70 KU
% de sólidos por volumen	20-35		10-25		Grosor de película seca	0.8- 1.2 milésimas de pulgada
	lb/gal	g/l	lb/gal	g/l	Vida útil a 77 °F (25 °C)	30 minutos
Total de VOC	4.50-5.75	540-630	5.00-6.60	575-795	Cobertura estimada (ft <sup>2</sup> /gal/milésimas de pulgada)	200-400
VOC menos lo exento	5.00-6.00	600-700	5.50-6.50	650-750	Nivel de brillo a 60 °F (15.6 °C)	5-90

**\*\*Los valores de producto aplicado toman como base una dilución con 10 partes de 255C259**

**NOTA: Consulte el certificado de análisis (Certificate of Analysis, COA) para obtener información de color específica.**

Para obtener más información acerca de los productos Sherwin-Williams®, visite nuestro sitio web en [www.sherwin-automotive.com](http://www.sherwin-automotive.com).  
©2014 The Sherwin-Williams Company

AS3033  
7-15-14